RODIN
CHROMA FLASH™

Manual de instrucciones de uso

Poscurado uniforme mediante flashes, diseñado para materiales Rodin.

Traducción al español del manual del fabricante Pac-Dent. Revisión original: 071326-A0.

Índice

Información general · Puesta en marcha inicial · Bandeja de fotocurado · Advertencias importantes · Modo de funcionamiento · Sustitución del módulo luminoso · Mantenimiento · Transporte, almacenamiento y eliminación · Datos técnicos.

Información general

El dispositivo Rodin Chroma Flash es un equipo de polimerización mediante flashes de luz para el curado de resinas fotopolimerizables. Dispone de dos lámparas de flash en la parte inferior, que funcionan a una frecuencia de 10 flashes por segundo durante el funcionamiento. Durante los destellos, las lámparas generan una radiación luminosa muy intensa, con longitudes de onda de 230 a 950 nm. Esta radiación concentrada permite un curado más completo y uniforme de los materiales, con muy buenas propiedades físicas y menor contenido de monómero residual en comparación con otras lámparas.

Puesta en marcha inicial

Conecte el equipo a la alimentación eléctrica, encienda Rodin Chroma Flash y conéctelo a Internet.

Después de una exposición prolongada a bajas temperaturas (por ejemplo, durante el transporte en invierno), deje que el equipo se aclimate aproximadamente 2 horas en la sala donde vaya a utilizarse antes de encenderlo. De lo contrario, existe riesgo de cortocircuito debido a la condensación.

Elementos del equipo

1. Tapa superior. 2. Pantalla. 3. Puerto USB. 4. Ventilador de refrigeración. 5. Puerto Ethernet. 6. Interruptor de encendido. 7. Entrada de alimentación. 8. Entrada de nitrógeno (N_2).

Bandeja de fotocurado

No utilice alcohol ni productos de limpieza a base de alcohol para limpiar las bandejas de fotocurado, ya que pueden dañarlas.

Las bandejas tienen una vida útil limitada debido a la irradiación de alta intensidad a la que están expuestas. Deben sustituirse después de aproximadamente 20–30 horas de uso. También deben reemplazarse si presentan un amarilleamiento intenso, arañazos importantes o suciedad considerable. Las bandejas agrietadas, sucias o amarillentas reducen la eficacia de la irradiación luminosa.

Si disminuye la eficacia del curado, siga estos pasos: a) sustituya el inserto de la bandeja de fotocurado; b) elimine mediante aire la suciedad de los reflectores del módulo de lámparas y de la tapa del equipo; c) sustituya el módulo luminoso.

Advertencias importantes

• No mire directamente la radiación de las lámparas de flash: existe riesgo de lesiones oculares.
• Una irradiación prolongada puede calentar considerablemente la cámara de polimerización. Se recomienda esperar unos segundos antes de abrir la tapa; el ventilador seguirá funcionando.
• Para utilizar el equipo, el módulo luminoso debe estar completamente insertado y la tapa completamente cerrada.
• Nunca utilice el equipo sin el módulo luminoso.
• Mantenga limpio el filtro antipolvo situado en la parte frontal, detrás de la pantalla, para evitar sobrecalentamientos y contaminación.
• Limpie o sustituya periódicamente el filtro según la acumulación de polvo.

Modo de funcionamiento

Utilice la pantalla táctil para seleccionar los parámetros de curado e iniciar el proceso. Existen dos maneras de configurarlos:

Biblioteca de resinas

Seleccione un perfil de la biblioteca de resinas Rodin precargada y actualizada periódicamente. Cada perfil está optimizado para materiales y aplicaciones específicos. En la interfaz se muestran, entre otras, las marcas Pac-Dent y Ackuretta.

Curado personalizado

Cree y utilice sus propios perfiles de curado. Para modificar el número de flashes, pulse el valor en pantalla para abrir el teclado numérico e introduzca el número deseado.

Activación o desactivación del nitrógeno

Antes de iniciar el ciclo de curado, seleccione el modo de nitrógeno mediante el interruptor de la pantalla. ON: activa el nitrógeno durante el curado para optimizar los resultados. OFF: realiza el curado sin nitrógeno. La pantalla de ejemplo del fabricante muestra Rodin Titan y 5.000 flashes.

Sustitución del módulo luminoso

1. APAGAR: apague el equipo y desconéctelo de la toma de corriente.
2. ENFRIAR: deje que la lámpara se enfríe. Utilice el modo de espera (aproximadamente 1 minuto).
3. ABRIR LA TAPA: levante la tapa superior para acceder a la cámara.
4. RETIRAR EL MÓDULO: afloje los cuatro tornillos y extraiga el módulo luminoso hacia arriba.
5. INSTALAR EL NUEVO MÓDULO: introduzca el módulo nuevo y apriete los tornillos.
6. NO TOCAR / LIMPIAR: no toque las lámparas con los dedos. Si las toca, límpielas con un paño que no desprenda pelusa y alcohol isopropílico.
7. ELIMINAR DE FORMA SEGURA: los módulos luminosos usados son residuos peligrosos. Elimínelos de acuerdo con la normativa local.

Sustituya únicamente el módulo completo; no cambie lámparas individuales. Asegúrese siempre de que el equipo esté completamente apagado. Cumpla las normas de gestión de residuos aplicables.

Mantenimiento

Filtro antipolvo

El material filtrante situado directamente detrás de la pantalla (accesible con la tapa abierta) debe limpiarse soplando aire comprimido y/o sustituirse regularmente, según la cantidad de polvo acumulado.

Limpieza

• Evite que entre líquido en el interruptor principal o en el interior del equipo.
• El módulo luminoso solo debe limpiarse con aire comprimido a una sobrepresión ligera.
• Nunca limpie las lámparas de flash con líquidos de limpieza ni pañuelos. Limpie las superficies reflectantes únicamente con un paño que no desprenda pelusa.

Mantenimiento periódico

Limpie mediante aire comprimido y/o sustituya regularmente el filtro situado detrás de la pantalla, según la acumulación de polvo.

Transporte, almacenamiento y eliminación

Transporte

Para el transporte y almacenamiento durante un máximo de 6 meses: temperatura de 0 °C a 70 °C y humedad relativa del 10 % al 80 %. Después de ese periodo se aplican las condiciones de funcionamiento: temperatura de +10 °C a 30 °C y humedad relativa del 20 % al 80 %.

Almacenamiento

• Almacene el equipo únicamente en espacios cerrados.
• Protéjalo de la humedad y del agua.
• No lo someta a golpes fuertes.

Eliminación del equipo

Una vez desmontadas las piezas de plástico y/o la rejilla de ventilación, las placas de la base y la tapa, así como las piezas internas anodizadas, las compuertas y la bandeja, deben eliminarse como residuos metálicos. El resto de los componentes debe gestionarse como residuo electrónico.

Materiales relevantes para el medioambiente

Componente	Material utilizado
Piezas metálicas del chasis	Aluminio
Piezas de la carcasa	ASA
Transformador	Cobre, hierro, poliamida, poliuretano
Condensadores	Aluminio, poliuretano, polipropileno, resina con aceite de ricino
Placa de circuito	Resina epoxi

La eliminación debe cumplir la normativa nacional aplicable. Consulte con las organizaciones de gestión de residuos correspondientes. Los equipos o componentes pueden devolverse al fabricante para su eliminación; los gastos de envío y manipulación corresponden al remitente.

Datos técnicos

Parámetro	Especificación
Dimensiones	256 × 330 × 224 mm
Peso	8,2 kg
Tensión	100–240 V CA
Frecuencia eléctrica	50/60 Hz
Consumo de energía	Aprox. 300 W
Frecuencia de flashes	10 flashes/segundo
Vida útil de las lámparas	Aprox. 250 horas
Temporizador digital	Programable de 1 a 9.999 flashes
Dimensiones de la cámara	Aprox. 120 × 120 × 50 mm
Distribución espectral	260–950 nm
Presión de gas protector	1,0–1,5 bar
Caudal de nitrógeno	Aprox. 10 L/min

Nota de fidelidad: el texto descriptivo del fabricante indica 230–950 nm, mientras que su tabla de datos técnicos indica 260–950 nm. Se mantienen ambas cifras tal como aparecen en el documento original.

Fabricante

Pac-Dent, Inc. · 670 Endeavor Cir, Brea, CA 92821, EE. UU.
www.pac-dent.com · www.rodin-3d.com · Tel. (909) 839-0888
Fabricado en China · Revisión original 071326-A0.