DENTALE Systeme 2020

Die neue Generation

führender CAD/CAM-Technologien

www.imes-icore.de

imes-icore®
competence in dental solutions

FÜHRENDE TECHNOLOGIE
seit 2003

CORiTEC Maschinenportfolio

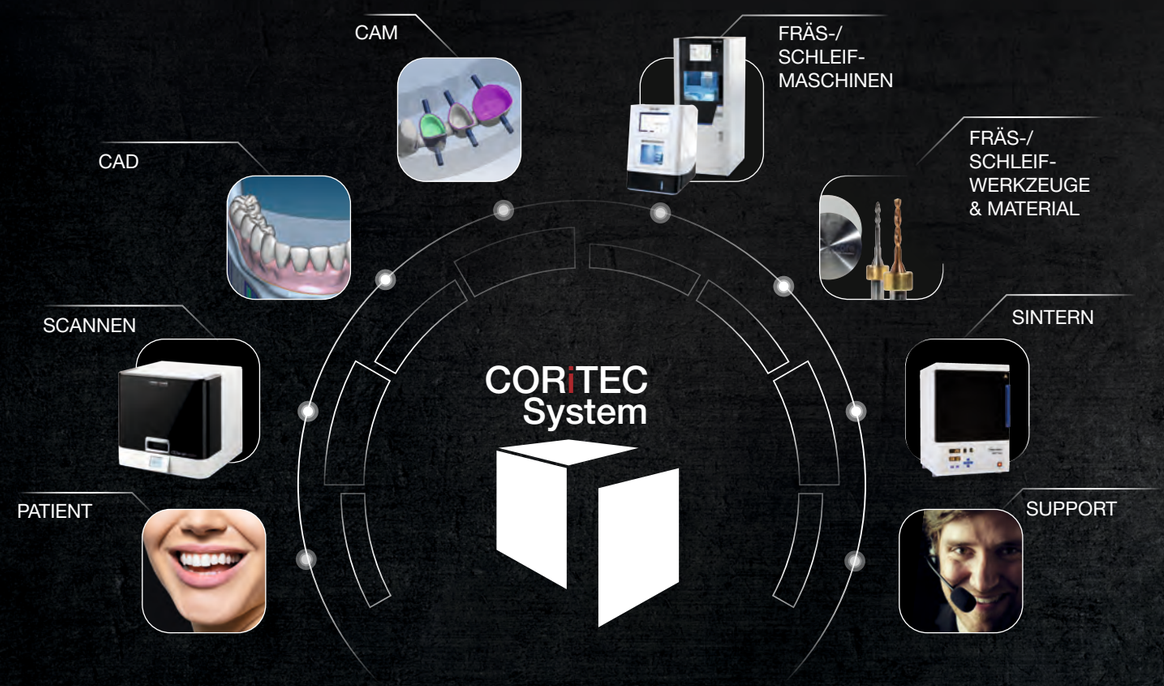
Maschinen neuester Generation

	COR TEC one	COR TEC 150i dry	COR TEC 150i / PRO	COR TEC 250i dry	COR TEC 250i	COR TEC 250i Loader PRO	COR TEC 350i	COR TEC 350i Loader	COR TEC 350i PRO / PRO+	COR TEC 350i Loader PRO / PRO+	COR TEC 650i	COR TEC 650i Loader	COR TEC 350i PRO robot
Technische Daten													
Anzahl Achsen	4	5		5		5 + 1	5	5 + 1	5	5 + 1	5	5 + 2	5 + (6-Achs-Roboter)
Anzahl Werkzeugplätze	6	6		12		10	20		20		32 (HSK 25)		20 (pro Maschine)
P_{max}- Drehzahl Max.	0,6 kW 100.000 U/min	0,6 kW 100.000 U/min		0,4 kW 60.000 U/min		0,6 kW 100.000 U/min	1 kW 60.000 U/min		PRO: 1 kW 60.000 U/min PRO+: 2,6 kW 60.000 U/min		3,2 kW 50.000 U/min		1 kW 60.000 U/min
Achsantriebe	Microstep-Antriebe	Microstep-Antriebe		Microstep-Antriebe		Microstep-Antriebe	AC-Servoantriebe mit Encoder		AC-Servoantriebe mit Absolut-Encoder		Linear-/Torqueantriebe, Absolute Längenmesssysteme		AC-Servoantriebe mit Absolutencoder
Materialwechsel / Anzahl Rohlingsaufnahmen	Manuell 1-3-fach Blockmaterial	Manuell 1-fach Blankaufnahme		Manuell 1-fach Blankaufnahme		Automatisch, bis 6-fach Blankaufnahmen	Manuell 1-fach Blankaufnahme	Automatisch bis 12 Blankaufnahmen	Manuell 1-fach Blankaufnahme	Automatisch bis 12 Blankaufnahmen	Manuell 1-fach Blankaufnahme	Automatisch bis 16 Blankaufnahmen	Automatisch bis 21 Blankaufnahmen pro Maschine
Nullpunktspannsystem	-	-		-		✓	optional	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓		✓✓
Trockenbearbeitung	✓✓	✓✓		✓✓		✓✓	✓✓		✓✓		✓✓		✓✓
Nassbearbeitung	✓✓	-	✓✓	-	✓✓	✓✓	✓✓		✓✓		✓✓		✓✓
Rohlingsbearbeitung 98/98,5mm	-	✓✓		✓✓		✓✓	✓✓		✓✓		✓✓		✓✓
Blockbearbeitung (CAD/CAM-Blöcke)	✓✓	✓ (dry)	✓✓	✓ (dry)	✓✓	✓✓	✓✓		✓✓		✓✓		✓✓
Basisaufbau	Aluminiumguss	Aluminiumguss		Granit / Aluminium / Stahl		Aluminiumguss	Stahl / Aluminium		Polymerbeton / Stahl		Granit / Stahl		Polymerbeton / Stahl
Materialien													
Zirkonoxid / Aluminiumoxid	✓	✓✓		✓✓		✓✓	✓✓		✓✓		✓✓		✓✓
PMMA / Kunststoffe / PEEK / Komposite / Wachs	✓	✓✓		✓✓		✓✓	✓✓		✓✓		✓✓		✓✓
Glaskeramik / Hybridkeramik	✓✓	-	✓✓	-	✓✓	✓✓	✓✓		✓✓		✓✓		✓✓
Sintermetall	✓	✓		✓		✓	✓		✓		✓		✓
Chrom-Kobalt	✓ *	✓ *		✓ *		✓ *	✓		✓✓		✓✓		✓✓
Titan	✓ *	-	✓ *	-	✓ *	✓ *	✓		✓✓		✓✓		✓✓
Anwendungen													
Käppchen / Kronen / Inlays / Onlays	✓✓	✓✓		✓✓		✓✓	✓✓		✓✓		✓✓		✓✓
Brücken bis 3 Glieder	✓✓	✓✓		✓✓		✓✓	✓✓		✓✓		✓✓		✓✓
Brücken bis 14 Glieder	-	✓✓		✓✓		✓✓	✓✓		✓✓		✓✓		✓✓
Teleskope	-	✓ (PEEK)		✓ (PEEK)		✓ (PEEK)	✓✓		✓✓		✓✓		✓✓
Therapeutische Schienen (Aufbissschienen)	-	✓✓		✓✓		✓✓	✓✓		✓✓		✓✓		✓✓
Zahnmodelle	-	✓✓		✓✓		✓✓	✓✓		✓✓		✓✓		✓✓
Modellguss	-	✓✓		✓✓		✓✓	✓✓		✓✓		✓✓		✓✓
Abutments auf Titan-Klebebasis	✓	✓		✓		✓	✓✓		✓✓		✓✓		✓✓
Präfabrizierte Abutments aus Ti / CoCr	✓	-	✓	-	✓	✓	✓✓		✓✓		✓✓		✓✓
Einteilige Abutments (Zr, Kunststoffe)	✓	✓		✓		✓	✓✓		✓✓		✓✓		✓✓
Einteilige Abutments (CoCr, Titan)	-	-		-		-	✓		✓✓		✓✓		✓✓
Stegkonstruktionen / einteilige Abutmentbrücken auf Implantaten	-	-		-		-	✓		✓✓		✓✓		✓✓

✓✓ sehr gut geeignet ✓ geeignet - Nicht verfügbar * Präfabrizierte Abutments mit Adapter möglich

Das CORiTEC System

Optimal aufeinander abgestimmte Maschinen und Verbrauchsmaterialien garantieren effektive Produktionsabläufe und führen zu einem neuen Qualitätsbewusstsein. Aus unserer über 15-jährigen Erfahrung im Dentalmarkt ist mittlerweile die 5. Generation mit einer Serie von 10 unterschiedlichen Frässystemen gewachsen. Damit ist die imes-icore GmbH weltweit das einzige Unternehmen, das für weitgehend jede Fräszentrum-, Labor- und Praxisgröße eine für seine Kunden optimal abgestimmte Lösung offeriert. Zudem bieten wir Ihnen nicht nur Einzelkomponenten, sondern abgestimmte Komplettlösungen, mit denen Sie bereits am ersten Tag eine prozesssichere Produktionskette mit dem CAD/CAM-System aufnehmen können. Für diese Komplettlösungen sind wir als Ansprechpartner im Support für Sie da!



INHALT

CORiTEC Maschinen

06 **Das CORiTEC System**

08 **CORiTEC one**
Die intelligente Praxislabor-Lösung

10 **CORiTEC 150i dry/150i/150i PRO**
Kompaktes System zur Rondenbearbeitung

12 **CORiTEC 250i dry/250i**
Das bewährte 5-Achs-System

14 **CORiTEC 250i Loader PRO**
Automatisierung auf kleinstem Raum

18 **CORiTEC 350i/350i Loader**
Die automatisierte All-In-One Lösung

20 **CORiTEC 350i PRO/350i Loader PRO**
Professionelle Lösung für höchste Ansprüche

22 **CORiTEC 350i PRO+/350i LOADER PRO+**
Das Plus an Leistung

26 **CORiTEC 650i/650i Loader**
mit zukunftsweisender Technologie

28 **CORiTEC 350i PRO robot**
Vollautomatisierung in Perfektion

CORiTEC Software

30 **CORiTEC smart control™**
Die smart bedienbare Maschinensoftware

32 **CORiTEC iCAM V4.7**
Unbegrenzte Möglichkeiten mit
Präzision durch das neue iCAM V4.7

34 **CORiTEC iCAM V5 smart**
Smarte High End Lösung
mit vollkommener Flexibilität

36 **CORiTEC Scanner**
CORiTEC i3Dscan eco | i3Dscan color
i3Dscan color **HD**

37 **3shape Dental-Scanner**
3shape E1 / E2 / E3 | D1000 | D2000

38 **CAD-Software**
Softwarelösungen von exocad und 3shape

CORiTEC Maschinenzubehör

40 **CORiTEC Sinteröfen**
iSINT eco | iSINT PRO | CORiDRY

41 **Speziallösungen mit Technologiepartnern**
CORiTEC 650i für die Hybridbearbeitung

42 **CORiTEC Absauganlagen**
iVAC silent | iVAC eco+ | iVAC expert
iVAC silent PRO | iVAC PRO+ | iCompVAC

43 **CORiTEC Maschinentische**
Maschinentisch T0 | T1 | T2

44 **Fräser & Schleifer**
3 mm Schaft

46 **Fräser & Schleifer**
6 mm Schaft

Applikationen

48 Modellfräsen Baumann System
Gefräste Implantatmodelle
DESS Abutmenthalter
NT-Preform® Abutment (nt-trading)
PreFace® Abutment (Medentika)
DDSoldiConnect® (Dental Direkt)
Therapeutische Schienen

49 Fräsen von Modellguss
Schleifen von CAD/CAM Blöcken
Implantatgetragene Brücken und Stege/
einteilige Abutments
BioHPP elegance prefabs
Hybridbearbeitung - Sintern und Nachfräsen
Herstellung von Zahnprothesen
offener Rohlingshalter (C-Clamp)

Materialien

50 CORiTEC Materialien

Unternehmen

52 Vertriebs- und Supportpartner weltweit

53 Standort

CORiTEC one

DIE INTELLIGENTE PRAXISLABOR-LÖSUNG

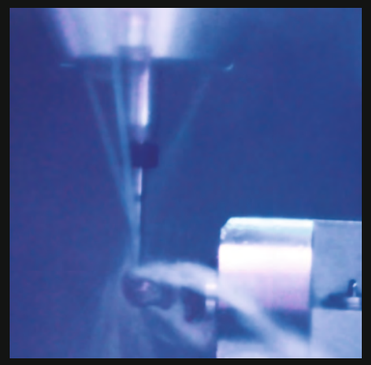
Das neue Maschinensystem CORiTEC one ist für die Bearbeitung aller gängigen CAD/CAM-Blöcke prädestiniert. Mit der neuen äußerst stabilen Achskinematik aus Aluminiumguss ist die Maschine auch zur Bearbeitung von präfabrizierten Abutments geeignet.

HIGHLIGHTS

- neuartiger, geschlossener Mono-Block-Gusskörper für Stabilität und Präzision
- autaraker Betrieb ohne externe Druckluft möglich
- optimiert für den integrierten CAD/CAM-Workflow
- extrem kurze Schleif- und Fräszeiten
- kurze Amortisationszeit
- hohe Präzision durch integrierte Temperaturkompensation
- Bearbeitung aller gängigen Materialblöcke sowie präfabrizierten Abutments
- Multiadapter für bis zu drei Standard-Blöcke oder Maxi-Blöcke (65 mm x 40 mm x 20 mm)
- minimale Stellfläche

Weitere Details entnehmen Sie unserer Produktbroschüre.

WET
DRY
4 AX
3 mm
6x
ION



PMMA | WAX
Zr | COMPOSITE
PEEK | SINT
Glas-keramiken | PreFab Abutments
CoCr | Ti

CORiTEC 150i PRO

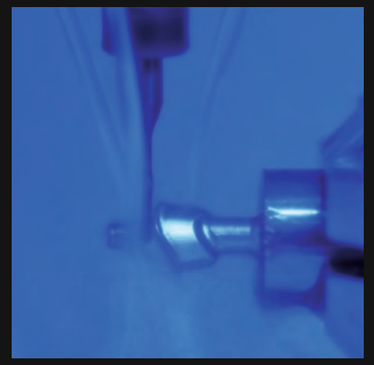
KOMPAKTES SYSTEM ZUR RONDENBEARBEITUNG

Durch den äußerst stabilen Aufbau des Mono-Block-Gusskörpers wird eine präzise Bearbeitung in Ronden- und Blockform ermöglicht. Die geringen Abmessungen und die 5-Achs-Simultan-Technologie der Maschine bieten somit ein einmaliges Verhältnis von Maschinengröße und Funktionalität.
Überzeugen Sie sich selbst von der Leistung der CORiTEC 150i für Ihr Labor!

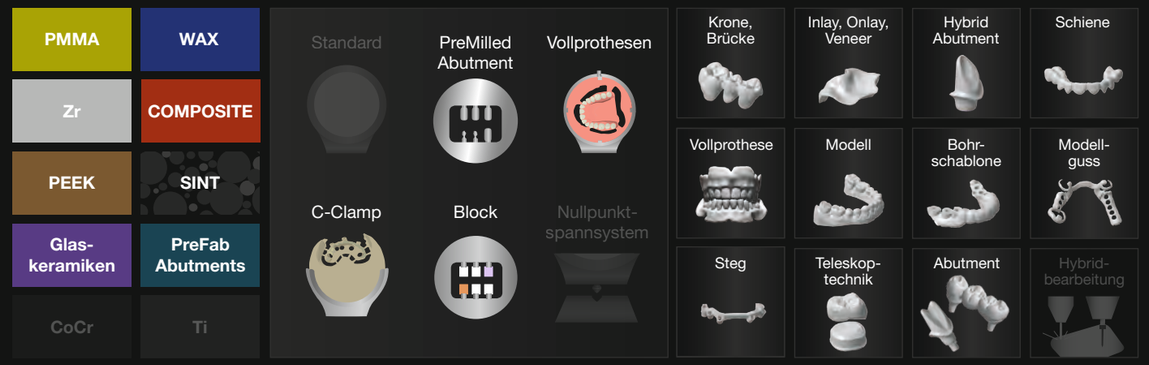
HIGHLIGHTS

- neuartiger, geschlossener Mono-Block-Gusskörper für Stabilität und Präzision
- kein externer PC erforderlich (optional)
- Halboffener Rohlinghalter als Standard (C-Clamp)
- Ionisator optional erhältlich
- hohe Präzision durch integrierte Temperaturkompensation
- Nass- und Trockenbearbeitung möglich (optional)
- keine externe Druckluft notwendig (optional)
- kurze Amortisationszeit
- minimale Stellfläche

Weitere Details entnehmen Sie unserer Produktbroschüre.



WET optional
DRY
5 AX
3 mm 6x
ION optional



CORiTEC 250i/250i dry

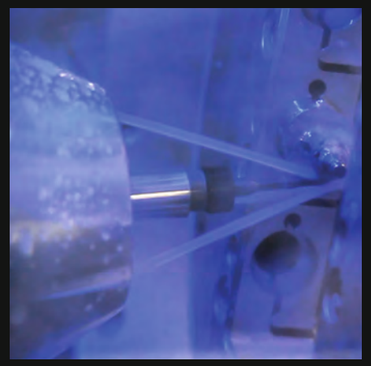
DAS BEWÄHRTE 5-ACHS SYSTEM

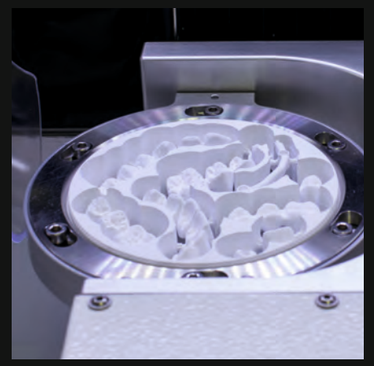
Die Maschinensysteme CORiTEC 250i und CORiTEC 250i dry sind die am häufigsten eingesetzten CAD/CAM-Systeme im Bereich der Materialien Zirkoniumdioxid, PMMA, Wachs oder Glaskeramiken. Durch die 5-Achs-Simultan-Technologie können diese Maschinen auch komplexen Zahnersatz mit divergierenden Stümpfen und Hinterschnitt-bereichen ohne Nacharbeit in höchster Qualität herstellen.

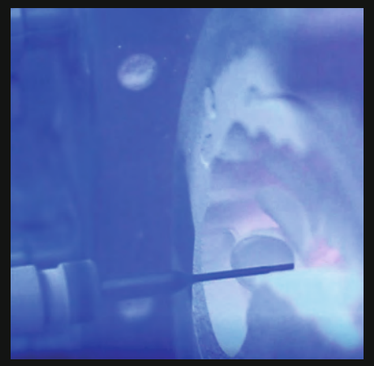
HIGHLIGHTS

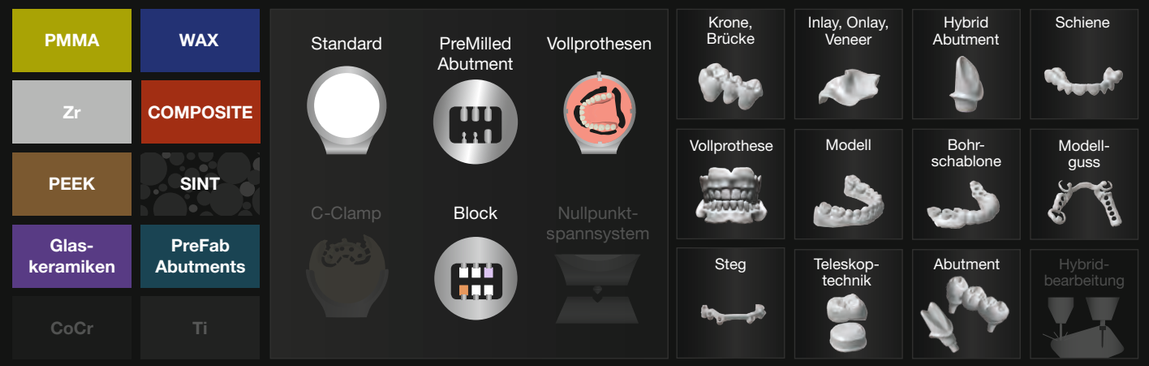
- 5-Achs-Bearbeitungssystem mit bis zu ± 30° Achsanstellung
- Werkzeuglaufzeit-/Bruchkontrolle
- integrierter Kühlkreislauf für Kühlschmiermittel
- Druckluft- und Kühlflüssigkeits-standüberwachung
- Metallbearbeitung für PreFab Abutments
- Bearbeitung von Zirkon, PMMA, Wachs, Kunststoffen, schleifbaren Blockmaterialien
- auch als (DRY) Version erhältlich
- 60.000 U/min Spindel und doppeltem Drehmoment
- hohe Präzision durch integrierte Temperaturkompensation

Weitere Details entnehmen Sie unserer Produktbroschüre.









WET optional
DRY
5 AX
3 mm
12x
ION

CORiTEC 250i Loader PRO

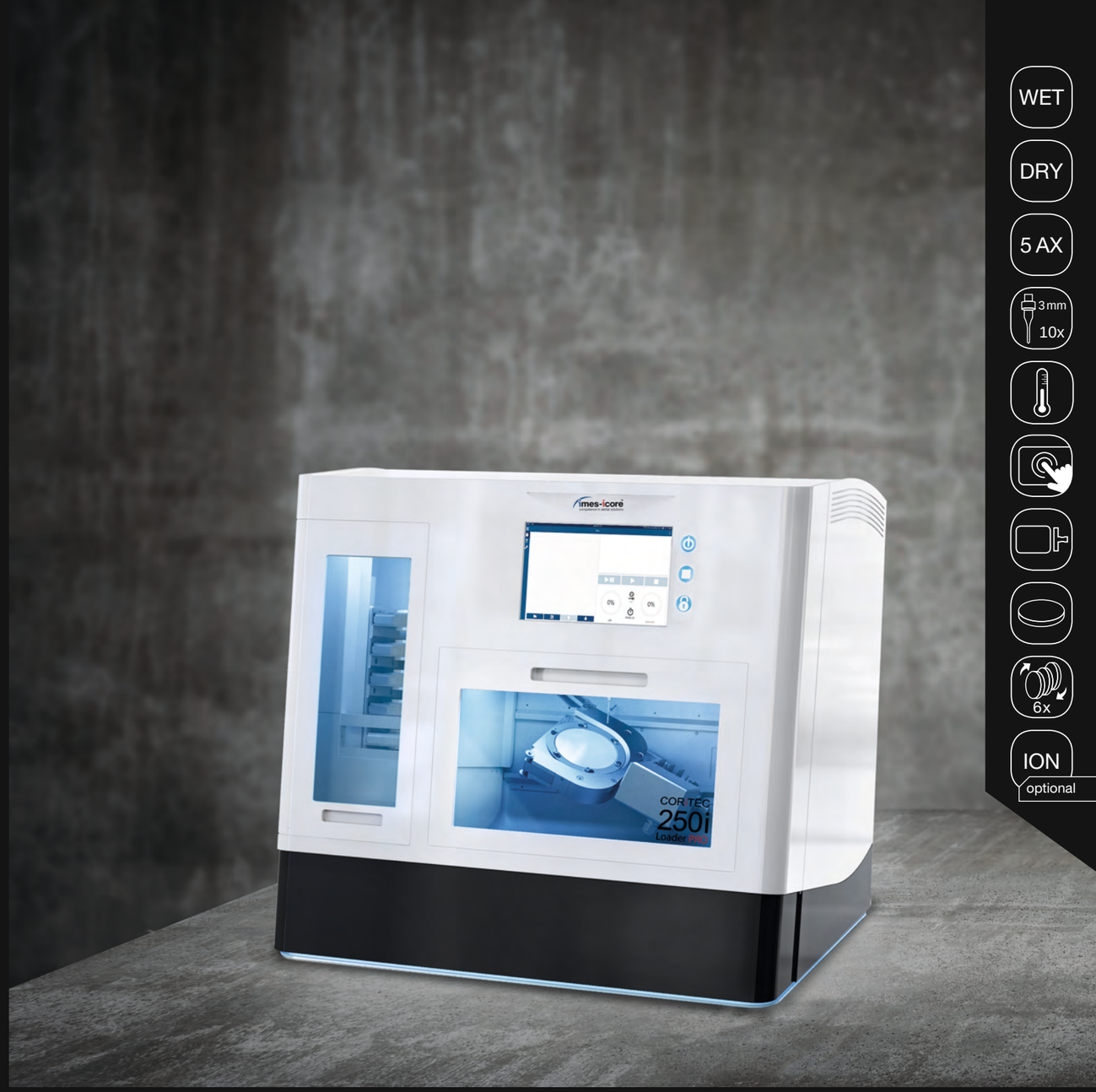
AUTOMATISIERUNG AUF KLEINSTEM RAUM

Die kompakte 5-Achs-Fräsmaschine erschließt ein völlig neues Maschinensegment. Die CORiTEC 250i Loader PRO bietet Automatisierung und 5-Achs-Simultanbearbeitung von Ronden und Blöcken auf kleinstem Raum und zu einem attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis. Das Frässystem verfügt über einen vollautomatischen 10-fach Werkzeugwechsler mit 3 mm-Fräswerkzeugen sowie einen integrierten Touchscreen-Monitor, mit dem sich die Maschine durch die neueste Generation der SmartControl-Steuerungssoftware intuitiv bedienen lässt. Der vollautomatische 6-fach-Rohlingwechsler ermöglicht es, alle gängigen Applikationen der dentalen Branche präzise zu bearbeiten. Eine automatisierte Fertigung für dentale Fräserzeugnisse ist somit gegeben. Ideal für Zahntechniker, die ihren Arbeitsalltag unabhängiger gestalten möchten!

HIGHLIGHTS

- neuartiger, geschlossener Mono-Block-Gusskörper für Stabilität und Präzision
- 6-fach-Rohlingwechsler
- Nass- und Trockenbearbeitung möglich
- Integrierter PC und Touchdisplay
- keine externe Druckluft notwendig (optional)
- Ionisator optional erhältlich
- Metallbearbeitung für PreFab Abutments
- hohe Präzision durch integrierte Temperaturkompensation

Weitere Details entnehmen Sie unserer Produktbroschüre.



WET

DRY

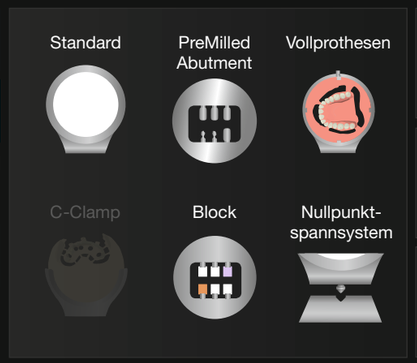
5 AX

3 mm
10x

6x

ION
optional

PMMA	WAX
Zr	COMPOSITE
PEEK	SINT
Glas-keramiken	PreFab Abutments
CoCr	Ti



CORiTEC 350i/350i Loader

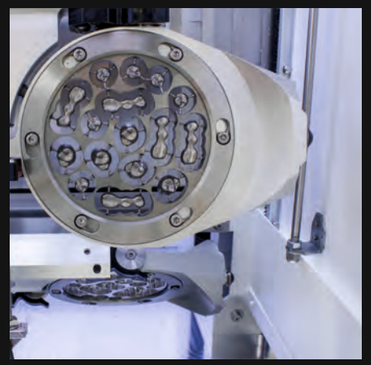
DIE AUTOMATISIERTE ALL-IN-ONE LÖSUNG

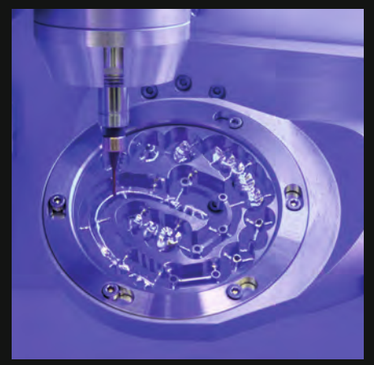
Mit dem Bearbeitungssystem CORiTEC 350i besteht ein Maschinenkonzept, welches alle modernen Anforderungen für die CAD/CAM-Bearbeitung erfüllt. So ist die Bearbeitung aller relevanten Rohlings-Materialien aus Kobalt-Chrom, Titan, Zirkoniumdioxid, Kunststoffen, Blockmaterialien und neuen zukünftigen Werkstoffen weitgehend ohne Einschränkungen auf einem einzigen Maschinensystem möglich. Die CORiTEC 350i Loader ist zudem mit einem vollautomatischen Blankwechsler ausgestattet, welcher eine automatisierte Fertigung ermöglicht (für bis zu 12 Rohlinge).

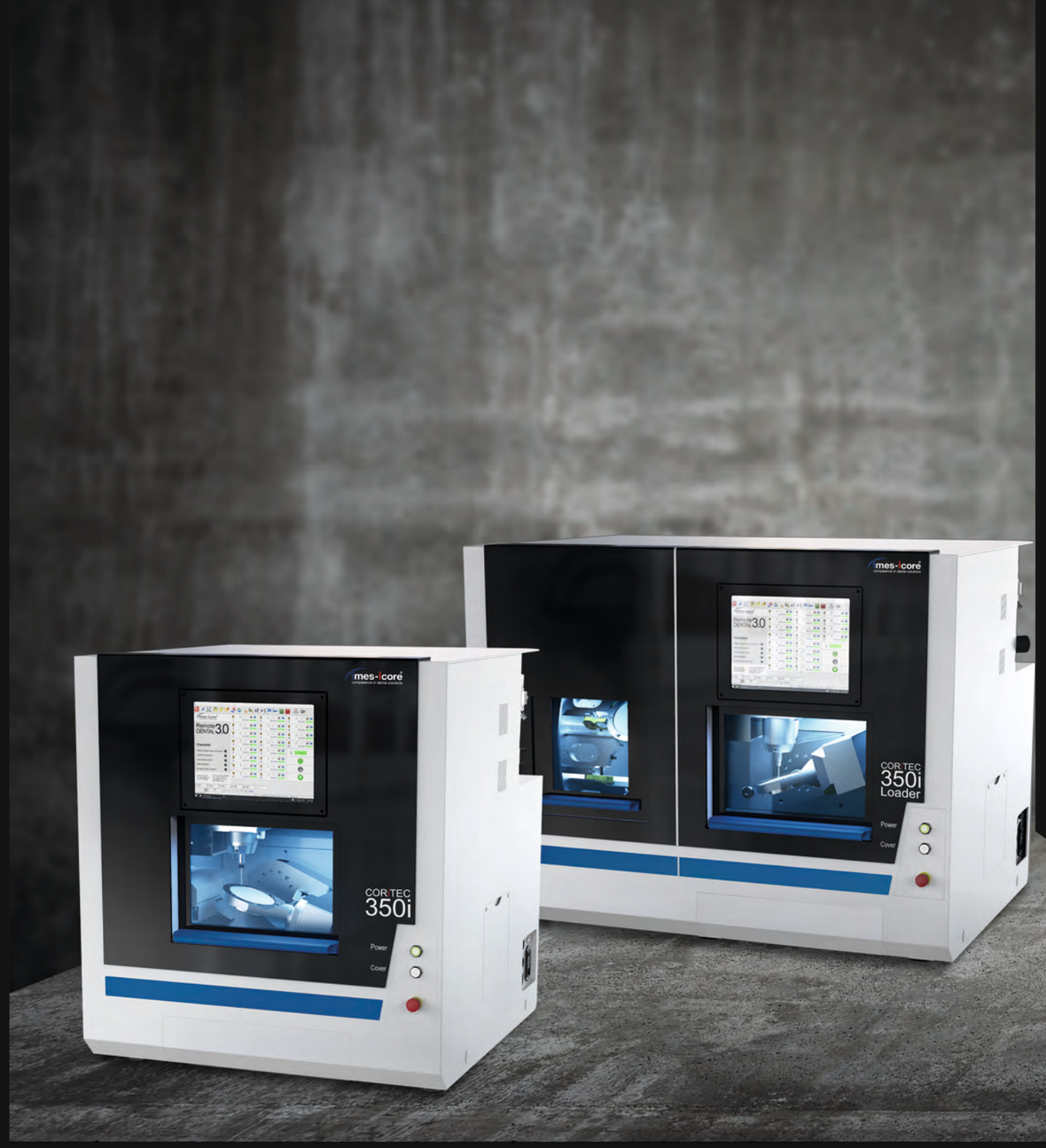
HIGHLIGHTS

- Basisaufbau aus Stahl/Aluminium
- Nass- und Trockenbearbeitung integriert
- stabile 6 mm Schaft Werkzeuge
- hohe Präzision durch integrierte Temperaturkompensation
- Nullpunktspannsystem zur präzisen Repositionierung von Rohlingen und Adaptern (PreFab, C-Clamp, etc.)
- integrierter PC und Touchdisplay
- 20-fach Werkzeugwechsler

Weitere Details entnehmen Sie unserer Produktbroschüre.







WET

DRY

5 AX

6 mm
20x

12x

ION
optional

PMMA | WAX | Zr | COMPOSITE | PEEK | SINT | Glas-keramiken | PreFab Abutments | CoCr | Ti

Standard | PreMilled Abutment | Vollprothesen | C-Clamp | Block | Nullpunkt-spannsystem

Krone, Brücke | Inlay, Onlay Veneer | Hybrid Abutment | Schiene | Vollprothese | Modell | Bohr-schablone | Modell-guss | Steg | Teleskop-technik | Abutment | Hybrid-bearbeitung

CORiTEC
350i PRO/350i Loader PRO

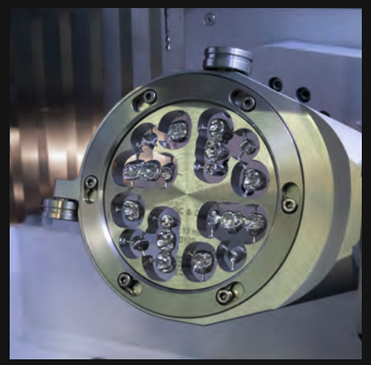
PROFESSIONELLE LÖSUNG FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

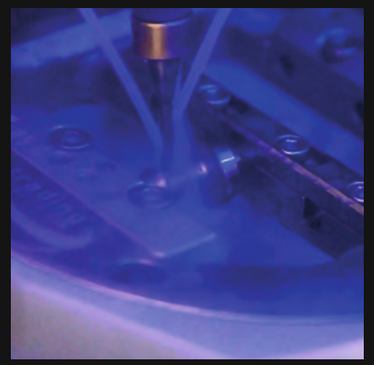
Die hochauflösenden dynamischen Servomotoren mit absoluten Messsystemen gewähren eine um bis zu 20% schnellere Bearbeitung bei optimaler Präzision. Damit eignet sich die CORiTEC 350i PRO für höchste Ansprüche des Dentallabors oder Fräszentrums bei sehr kompakter Bauweise. Die CORiTEC 350i Loader PRO mit vollautomatisiertem Blankmagazin ermöglicht zudem die vielseitige Bearbeitung von bis zu 12 Rohlingen im mannlosen Betrieb.

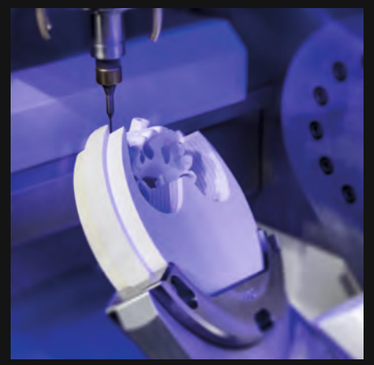
HIGHLIGHTS

- revolutionärer Basisaufbau aus Polymerbeton
- 5-Achs-Simultan-Bearbeitung
- absolute Messsysteme in allen Achsen
- neue hochdynamische Servoantriebe für bis zu 20% schnellere Bearbeitung
- integrierter PC und Touchdisplay
- Nullpunktspannsystem zur präzisen Repositionierung von Rohlingen und Adaptern (PreFab, C-Clamp, etc.)
- hohe Präzision durch integrierte Temperaturkompensation

Weitere Details entnehmen Sie unserer Produktbroschüre.

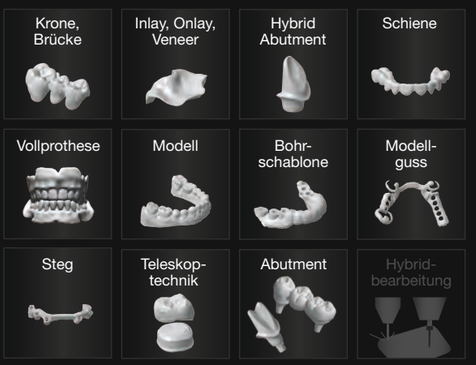






WET
DRY
5 AX
6 mm
20x
12x
ION
optional

PMMA	WAX
Zr	COMPOSITE
PEEK	SINT
Glas-keramiken	PreFab Abutments
CoCr	Ti



CORiTEC 350i PRO+/350i Loader PRO+

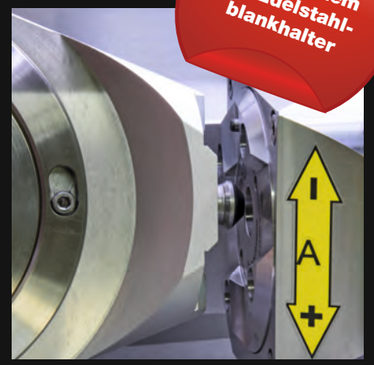
DAS PLUS AN LEISTUNG

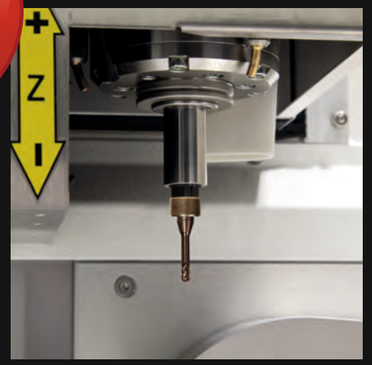
Wie bereits in der CORiTEC 350i PRO umgesetzt, wurde auch die CORiTEC 350i PRO+ Serie mit hochauflösenden, dynamischen Servomotoren und absoluten Messsystemen ausgestattet. Um diese fortschrittliche Technologie voll ausschöpfen zu können, ist die Maschine mit einer leistungsstarken 3-fach hybridkugelgelagerten 2,6 kW-Frässpindel ausgestattet. Die CORiTEC 350i Loader PRO+ mit vollautomatisiertem Blankmagazin ermöglicht zudem die vielseitige Bearbeitung von bis zu 12 Rohlingen im mannlosen Betrieb.

HIGHLIGHTS

- kraftvolle 2,6 kW Spindel mit 3-facher Hybridlagerung (wassergekühlt)
- vibrationsarm durch Edelstahlhalter
- absolute hochauflösende Messsysteme in allen Achsen
- optimiert für höchste Oberflächengüte
- 50 % schnellere Schrupp-Bearbeitung
- integrierter PC und Touchdisplay
- Nullpunktspannsystem zur präzisen Repositionierung von Rohlingen und Adaptern (PreFab, C-Clamp, etc.)
- hohe Präzision durch integrierte Temperaturkompensation

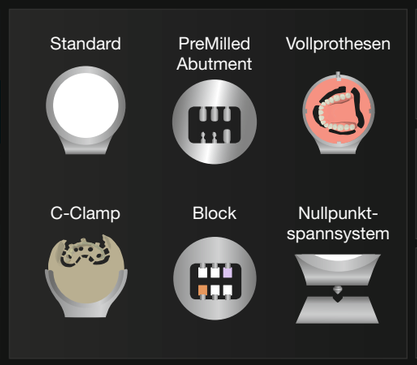
Weitere Details entnehmen Sie unserer Produktbroschüre.

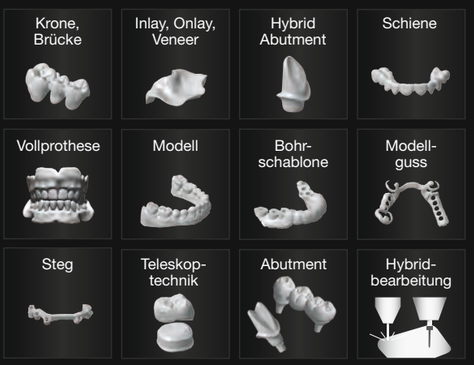


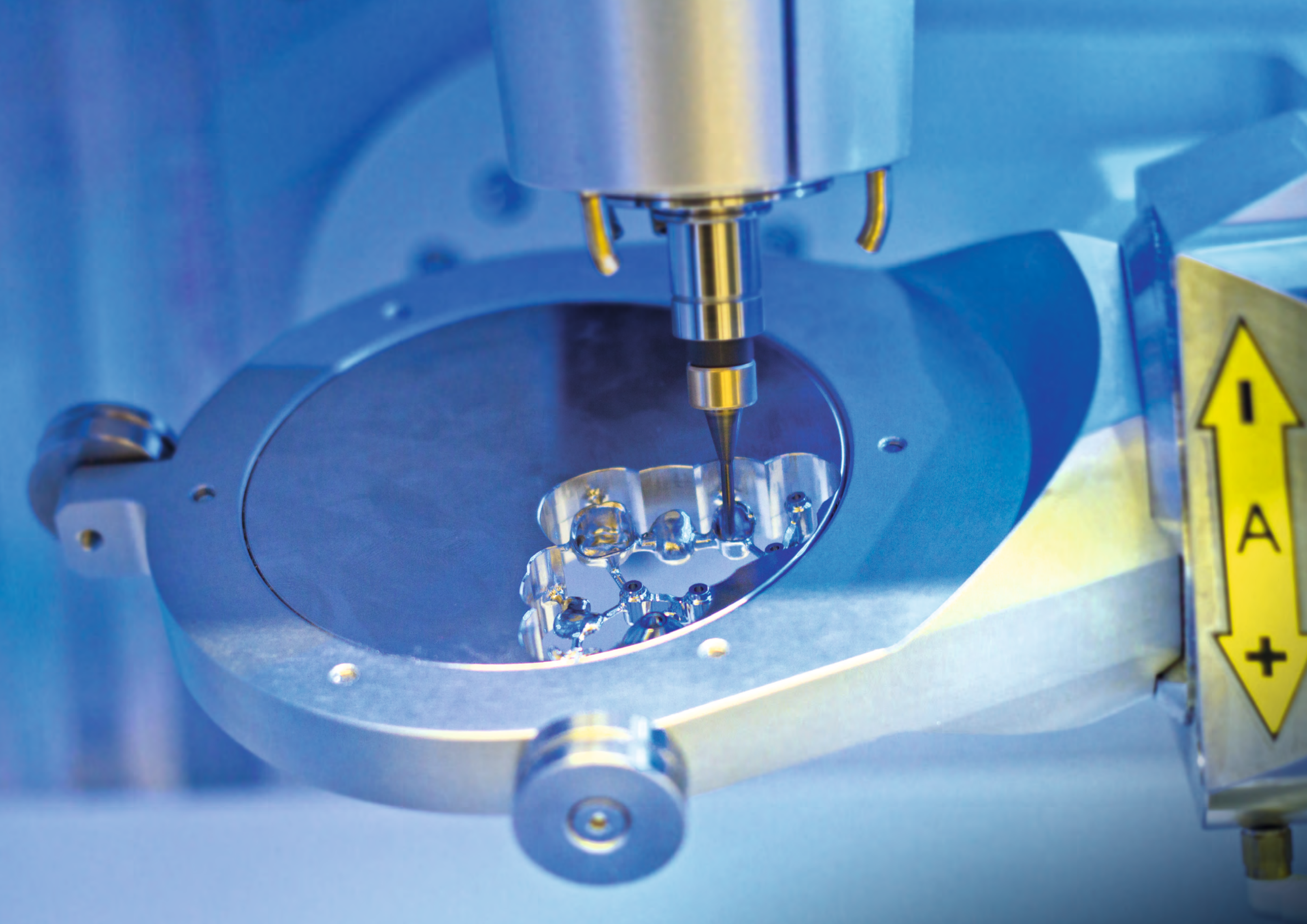


WET
DRY
5 AX
6 mm
20x
12x
ION
optional

PMMA
WAX
Zr
COMPOSITE
PEEK
SINT
Glas-keramiken
PreFab Abutments
CoCr
Ti






A
+

CORiTEC 650i/650i Loader

MIT ZUKUNFTSWEISENDER TECHNOLOGIE

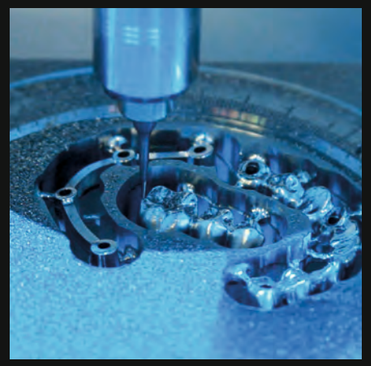
Die Systeme sind mit hochwertigster industrieller Fräsmaschinen-Technologie wie Granitaufbau, Linearantrieben in den Linearachsen sowie Torquemotoren in den Drehachsen, digitalen absoluten Längenmesssystemen und leistungsstarker Hauptspindel ausgestattet. Das Maschinenkonzept besticht vor allem durch seine präzisen, vibrationsfreien und dynamischen Bewegungsabläufe in der anspruchsvollen und komplexen Metallbearbeitung. Die CORiTEC 650i Loader beinhaltet einen voll integrierten automatischen 16-fachen Rohlingwechsler. Dadurch kann das Maschinensystem rund um die Uhr ohne Aufsicht voll ausgelastet betrieben werden, bei gleichbleibender hoher Präzision.

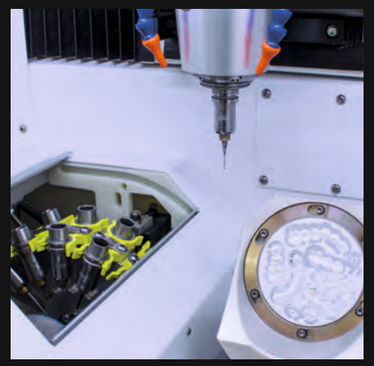
HIGHLIGHTS

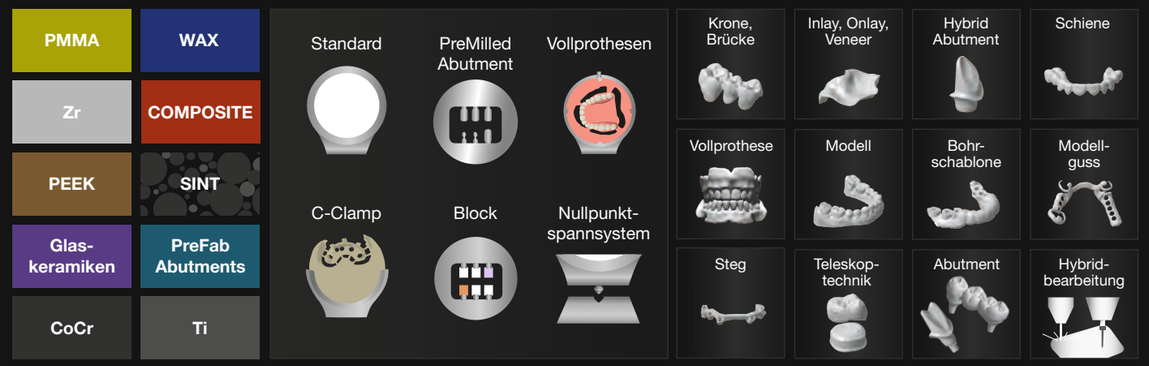
- massiver Achsaufbau aus geschliffenem Natur-Granit für 5-Achs-Simultan-Bearbeitung in hoher Dynamik für hochpräzise Fräsergebnisse
- absolute, hochauflösende Messsysteme in allen Achsen (0,5 µm)
- Hochfrequenz-Spindel bis 50.000 U/min und 3,2 kW mit HSK 25-Werkzeugaufnahme
- hohe Präzision durch integrierte Temperaturkompensation

Weitere Details entnehmen Sie unserer Produktbroschüre.

WET
DRY
5 AX
6 mm
32x
16x
ION







CORiTEC 350i PRO robot

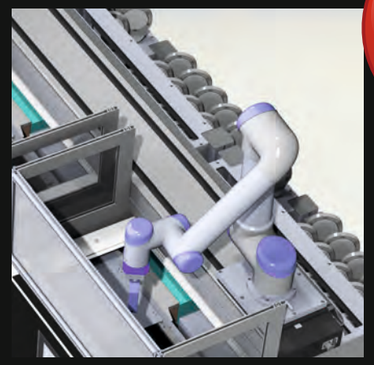
VOLLAUTOMATISIERUNG IN PERFEKTION

Das High-End-System CORiTEC 350i PRO robot für Fräszentren wurde auf der neusten Generation der CORiTEC 350i Serie realisiert. Alle verbauten Komponenten sind auf Präzision, Langlebigkeit und den aktuellen technologischen Stand ausgelegt. Das Fertigungssystem ermöglicht durch den Roboter ein unabhängiges Fräsen und Bestücken mit bis zu 84 Dental-Rohlingen verschiedenster Arten. Ebenfalls ist es möglich, individuelle Serienfertigung oder Fertigung von verschiedenen Teilbereichen zu realisieren. Somit lassen sich Materialien Fräsen, Schleifen, Polieren oder mit dem Laser bearbeiten. Das System wird auf Kundenwunsch individuell angepasst und zusammen mit Ihnen auf Ihre Ansprüche passend zugeschnitten.

HIGHLIGHTS

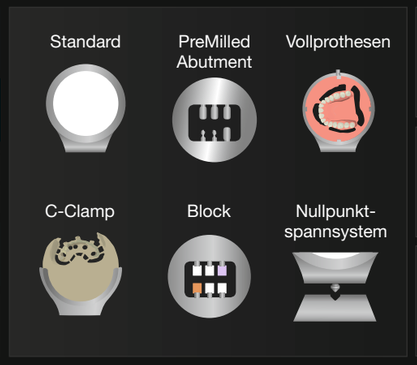
- vollautomatisierte Produktionsstraße für alle dental-relevanten Materialien
- Roboter-Handling für Be- und Entladung der Maschinen
- 24 Stunden Produktion vollautomatisiert möglich
- bis zu 84 Dentalrohlinge im integrierten Material-Lager
- Laserbearbeitung optional möglich
- hohe Präzision durch integrierte Temperaturkompensation

Weitere Details entnehmen Sie unserer Produktbroschüre.



WET
DRY
5 AX
6 mm
80x
84x
ION
optional

PMMA	WAX
Zr	COMPOSITE
PEEK	SINT
Glas-keramiken	PreFab Abutments
CoCr	Ti



CORiTEC smart control™

DIE SMART BEDIENBARE MASCHINENSOFTWARE

smart control™ – one touch ahead!

Die neu entwickelte Steuerungssoftware „smart control™“ ermöglicht eine absolut intuitive Bedienung unserer Fräsmaschinen. Von der Auswahl des Jobs bis hin zum Fräsen oder Abfragen des Maschinenstatus; die selbsterklärende und optimierte Handhabung macht den Einstieg in die Maschinenbedienung in nur kürzester Zeit möglich. Das Starten eines Fräsvorgangs erfordert nur zwei Klicks – profitieren Sie von der smarten Zeitersparnis für Ihren Workflow!

FEATURES

- modernes Touch-Design
- einfachste Bedienung durch intuitive grafische Oberfläche
- High End Performance für imes-icore®-Fräsmaschinen
- Fernüberwachung via Smartphone
- Job-Management mit 3D-Vorschau
- Echtzeit 3D-Simulation zur Überwachung

Verfügbar für: one | 150i | 250i Loader PRO

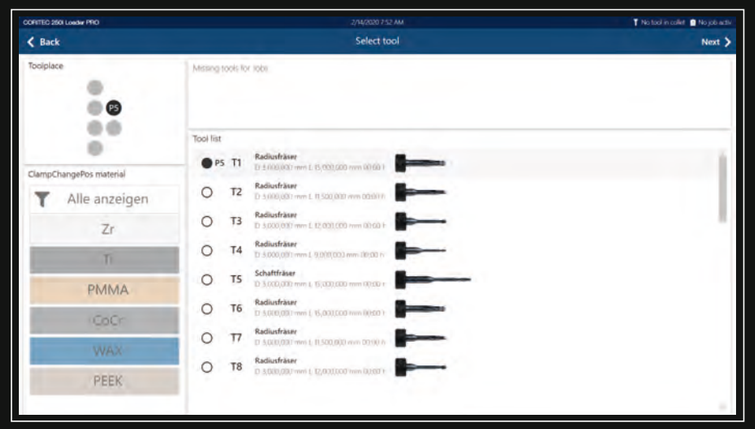
einfach und übersichtliche Werkzeugauswahl

Übersichtliche Fräsdateiauswahl mit allen nötigen Funktionen

Optimiert für Touchscreen Bedienung

Echtzeit Vorschau der Fräsdaten

intuitive Menüführung



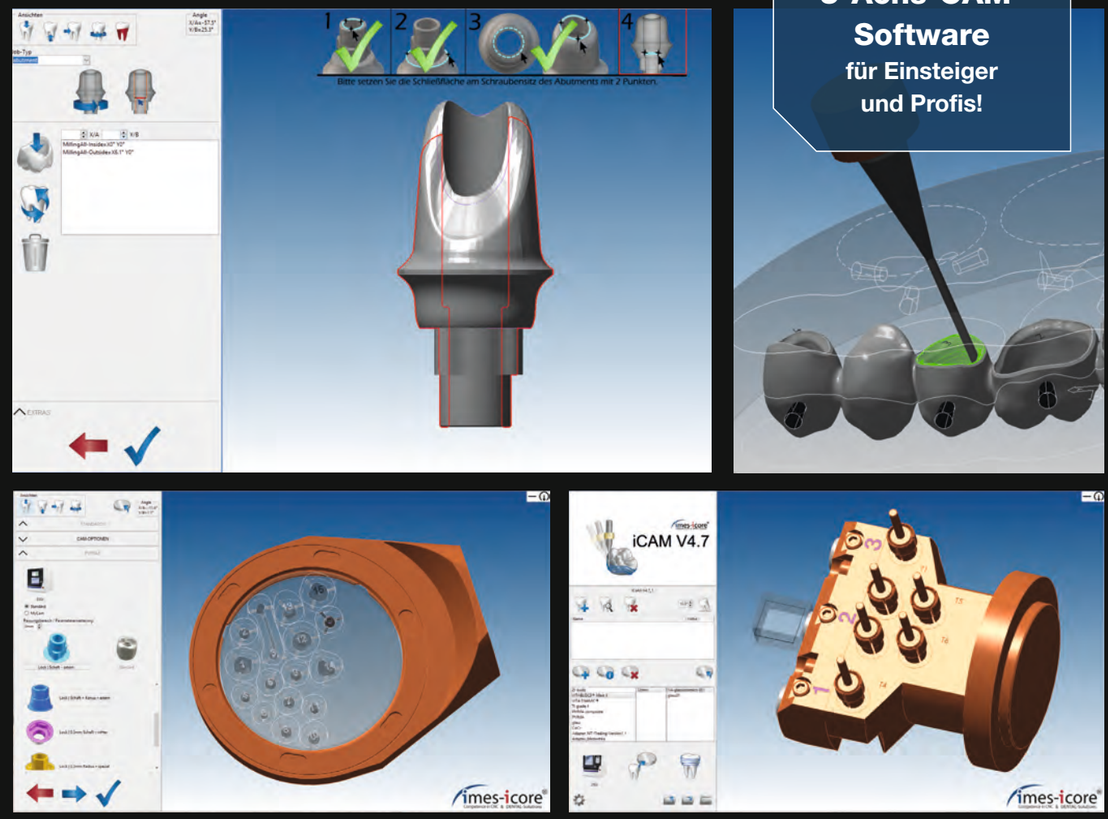
CORiTEC iCAM V4.7

UNBEGRENZTE MÖGLICHKEITEN MIT PRÄZISION DURCH DAS NEUE iCAM V4.7

CORiTEC iCAM V4.7 ist eine renommierte CAM-Software, welche aus vielen Jahren Erfahrung gereift ist. Das System wurde für die automatisierte Herstellung von hochwertigen zahntechnischen Restaurationen perfektioniert und berechnet in kürzester Zeit Fräsdaten mit optimierten Frässtrategien für alle gängigen Materialien und Dentalkonstruktionen. Vollautomatisierte Funktionen und eine benutzerfreundliche Bedienung ermöglichen zuverlässiges und einfaches Arbeiten mit der iCAM V4.7. Somit führt die iCAM V4.7 auch Einsteiger sicher zum fertigen Fräsprogramm.

HIGHLIGHTS

- 5-Achs-Simultanbearbeitung und/oder 3 + 2-Bearbeitung zum Erreichen von Hinterschnitten
- keine jährlichen Lizenzgebühren
- unbegrenzte Laufzeit
- innovatives Design der Benutzeroberfläche
- fortschrittliches und vereinfachtes Strategiekonzept, sowie ein deutlich größerer Umfang an Strategieoptionen
- validierte Postprozessoren für alle imes-icore® CORiTEC Maschinen
- Foto-Import-Funktion für ein vereinfachtes Importieren von bereits teilgefrästen Rohlingen
- umfangreiches Repertoire an PreFab-Adaptern und PreFab-Systemen



5-Achs Simultanfräsen

- 5-Achs Simultanfräsen oder 3 + 2-Bearbeitung
- automatische Hinterschnitterkennung

Optimierte Jobdefinition für Implantatarbeiten

- Auswahl zwischen HYBRID- oder LOCK/NOLOCK Abutment
- optimierte Grenzkurvenerkennung

Kontrolle des Schraubendurchmessers

- automatische Erkennung des Schraubendurchmessers
- automatische Auswahl des Schraubenlochfräswerkzeugs

Arbeitsablauf

- minimale Einarbeitungszeit
- Fehlervermeidung durch einfachen intuitiven Workflow

Blank-Image-Import

- Integration bereits teilgefräster Rohlinge verschiedener Hersteller in Ihr virtuelles „Rohlings-Lager“ (Blankmanagement) per Foto-Import-Funktion
- effizientere Nutzung der Rohlinge

Optimierter Schienen Workflow

- automatische Hinterschnitterkennung
- manuelles Setzen von Hinterschnitt-Splines entfällt
- optimierte Frässtrategien für Bissschienen

Monostrategie mit einfachen Optionen

- innovative Strategieauswahl
- flexible Auswahl zwischen Innen- und Außenbearbeitung

Programmversion

- keine Lizenzkosten und uneingeschränkte Laufzeit

CORiTEC iCAM V5 smart

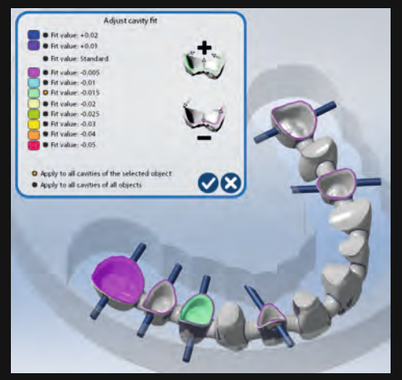
SMARTE HIGH END LÖSUNG MIT VOLLKOMMENER **FLEXIBILITÄT**

iCAM V5 smart ist die High End-CAM-Lösung von imes-icore®. Die Software ermöglicht eine hochpräzise Fräsdatenberechnung in der simultanen 5-Achs-Bearbeitung für beste Oberflächengüte und Passgenauigkeit. Besonders bei harten Materialien wie Glaskeramik, Kobalt-Chrom oder Titan sind hochauflösende Fräsdaten für beste Passgenauigkeit entscheidend. Zudem wird die Werkzeugstandzeit durch einen ruhigen Lauf der Maschine während der Bearbeitung erhöht. Durch vordefinierte, von imes-icore® entwickelte Frässtrategien für alle Materialien und Anwendungen erhalten Sie mit dem iCAM V5 smart eine wertvolle CAM-Lösung, die die Produktivität des CAD/CAM-Systems steigert.

HIGHLIGHTS

- 5-Achs-Simultanbearbeitung und/oder 3 + 2-Bearbeitung zum Erreichen von Hinterschnitten
- keine jährlichen Lizenzgebühren
- unbegrenzte Laufzeit
- voll automatisierte und einfache Bedienung durch „Wizard-Workflow“
- „ReFit“-Abutment-Austauschgeometrien
- Jobübergreifende Haltestegplatzierung

CAM handling von smart bis expert



ReFit

Hochgenaue Abutment-Austauschgeometrien ersetzen die STL-Anschlussgeometrien.
Optimierte Frässtrategien für:

- High End Passungen
- direktverschraubte Abutments
- direktverschraubte Implantatbrücken/-stege

Nesting

- Auto Nesting
- manuelles Positionieren
- Job-to-Job Haltesteg

Postprozessoren

- Ansteuern sämtlicher CORiTEC Maschinen

Präfabrizierte Abutment Systeme

- ständige Erweiterung der Bibliotheken

Geometrieerkennung

Automatische STL-Datenanalyse zur Erkennung von:

- Abutmentgeometrien
- Bohrlöchern
- Randkonturen

Design

- modernes und übersichtliches Design
- optimierte Multilayer-Anzeige
- Simulation mit Kollisionskontrolle und Restmaterialanzeige

Programmversion

- zukunftssicher und updatefähig für Ausbaustufen

Workflow

- minimale Einarbeitungszeit
- Fehlervermeidung durch einfachen intuitiven Workflow

CORiTEC SCANNER

KOMPATIBEL MIT EXOCAD

CORiTEC i3Dscan eco

Kameraauflösung	1.3 MP
Messgenauigkeit (nach ISO 12836)	6 µm
Messfeld (X x Y x Z) mm	80 x 60 x 85
Artikulatorscan	-
Scandauer Komplettkiefer	19 Sek.
Scandauer Einzelstumpf	32 Sek.
Scandauer 3-gliedrige Brücke	48 Sek.
Textur	Monochromer Textur-Scan

CORiTEC i3Dscan color

Kameraauflösung	1.3 MP
Messgenauigkeit (nach ISO 12836)	6 µm
Messfeld (X x Y x Z) mm	80 x 60 x 85
Artikulatorscan	✓
Scandauer Komplettkiefer	16 Sek.
Scandauer Einzelstumpf	33 Sek.
Scandauer 3-gliedrige Brücke	45 Sek.
Textur	Farbiger Textur-Scan

CORiTEC i3Dscan color **HR**

Kameraauflösung	2,8 (1,4) MP
Messgenauigkeit (nach ISO 12836)	4 µm
Messfeld (X x Y x Z) mm	80 x 60 x 85
Artikulatorscan	✓
Scandauer Komplettkiefer	18 Sek.
Scandauer Einzelstumpf	35 Sek.
Scandauer 3-gliedrige Brücke	50 Sek.
Textur	Farbiger Textur-Scan

3shape DENTAL-SCANNER

3shape E1 / E2 / E3

Kameraauflösung	2 x 5 Mega Pixel Kameras
Messgenauigkeit (nach ISO 12836)	10 µm / 10 µm / 7 µm
Scandauer Komplettkiefer	40 / 30 / 24 Sek.
Scandauer Einzelstumpf	25 / 80 / 18 Sek.
Scandauer voller Zahnbogen	130 / 90 / 80 Sek.
Textur	n/a / S/W / Farbig

3shape D1000

Kameraauflösung	4 x 5-MP-Kameras, blaue LED, mehrzeilig
Messgenauigkeit (nach ISO 12836)	5 µm / 8 µm
Scandauer Zahnbogen	16 Sek.
Scandauer Stumpf	15 Sek.
Scandauer voller Zahnbogen	65 Sek.
Textur	Farbig

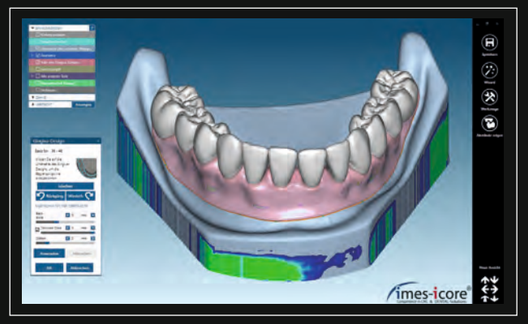
3shape D2000

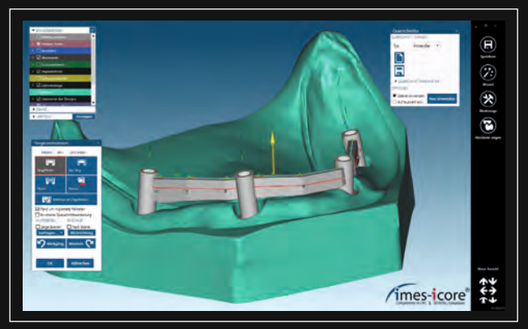
Kameraauflösung	4 x 5-MP-Kameras, blaue LED, mehrzeilig
Messgenauigkeit (nach ISO 12836)	5 µm / 8 µm
Scandauer Zahnbogen	16 Sek.
Scandauer Stumpf	15 Sek.
Scandauer voller Zahnbogen	65 Sek.
Textur	Farbig

exocad

HIGHLIGHTS

- alle gängigen Indikationen und Funktionen
- fotorealistisches 3D-Rendering und hochwertige Farbtexturierung
- PartialCAD für das Design von Modellgussprothesen
- umfangreiche kostenfreie Implantatsystembibliothek (auch für präfabrizierte Abutments)
- Versenden von 3D-Vorschauen über dentalshare webview
- Simulation der Kieferbewegung und Bestimmung der dynamischen Okklusion mittels virtuellen Artikulators
- große Auswahl an Geschiebeformen, zur Anbringung an die Konstruktion oder zur Subtraktion von der Konstruktion
- einteilige individuelle Abutments, direkt verschraubte Implantatbrücken und Implantatstege
- umfangreiche Bibliothek schöner, natürlicher Zähne
- zuverlässige Updates und hohe Stabilität
- keine Lizenzgebühren; dadurch keine laufenden Kosten

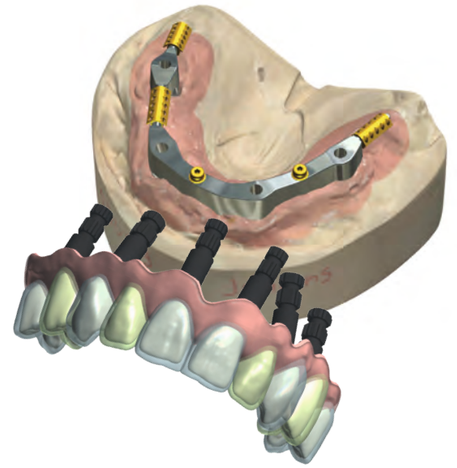




exocad ist eine tausendfach bewährte dentale CAD-Software: Ideal für Einsteiger, mächtig in Expertenhänden. Die dentale CAD-Software überzeugt durch Schnelligkeit und intuitive Bedienung. Im Zusammenspiel mit unserer i3Dscan-Serie wird dem Anwender eine ideale CAD-Lösung ohne Einschränkungen geboten. Der CAD-Workflow orientiert sich exakt an dem zahntechnischen Arbeitsablauf zur Konstruktion von Zahnrestaurationen. Dadurch findet auch der ungeübte Anwender leichten Zugang in die digitale Zahntechnik. exocad wurde in enger Zusammenarbeit mit erfahrenen Zahntechnikern und Softwarespezialisten entwickelt. Die ergonomische und wizard-geführte Benutzeroberfläche lässt sich leicht dem Können des Anwenders anpassen und findet somit eine hohe Akzeptanz sowohl bei Einsteigern als auch bei Experten.

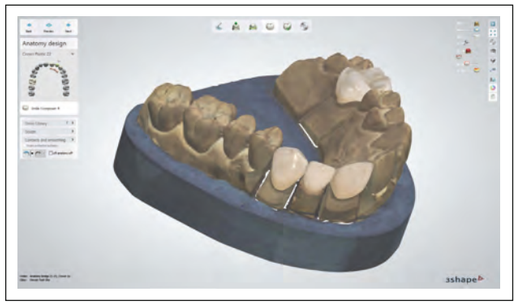
Mit exocad DentalCAD setzen Sie auf eine zuverlässige und stabile Software, mit der Sie neben den Standardindikationen wie Kronen, Brücken, Inlay/Onlay/Veneer und Teleskopen auch komplexe Fälle spielend bewältigen. Erweitern Sie Ihre exocad DentalCAD Standardversion ganz einfach entsprechend ihren Bedürfnissen und wählen Sie aus vielen Add-on-Modulen, wie zum Beispiel Schienen-, Implantat-, Stegmodul, virtueller Artikulator, ModelCreator oder Partial-CAD u.v.m für noch umfassendere Indikationen. Als exocad-Benutzer sind Sie technologisch am Puls der Zeit.

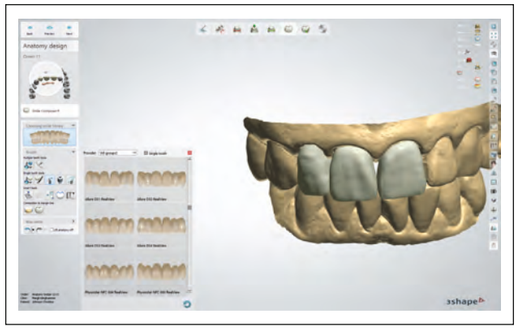
3shape
CAD-SOFTWARE



HIGHLIGHTS

- alle gängigen Indikationen und Funktionen
- fotorealistische Darstellung der Konstruktion in Echtzeit
- hohe Flexibilität durch Nutzung von Add-On-Modulen über CAD-Points
- Spiegeln vorhandener Zähne in die laufende Konstruktion
- 3shape-Artikulatorhalter für das Scannen mit Artikulator (E-Serie)
- umfangreiche kostenfreie Implantatsystembibliothek (auch für präfabrizierte Abutments)
- Simulation der Kieferbewegung mittels virtuellem Artikulator
- Konstruktion von Aufbissschienen mit Hilfe des kostenfreien „3shape Splint Designer“-Moduls
- einteilige individuelle Abutments, direkt verschraubte Implantatbrücken und Implantatstege
- maximale Möglichkeiten auf Grund von Server-Client-Installationen und Zweitplatz-Lizenz-Optionen
- unbegrenzte Software-Updates, um immer auf dem aktuellsten Technologiestand zu sein





Durch langjährige Erfahrung im Bereich Dental-Scanner und CAD bietet 3shape Dental System eines der leistungsstärksten CAD-Konstruktionssysteme weltweit. In einem ausgereiften und intuitiven Workflow kombiniert 3shape einen effizienten Arbeitsablauf angefangen vom 3D-Scannen und CAD-Design bis hin zu strukturierter Auftragsverwaltung und hilfreichen Kommunikationstools. Zusätzlich zu den Standardanwendungen wie Kronen-/Brückendesign, Teleskopkronen und Inlay/Onlay/Veneer, wird dem Anwender eine Bandbreite an Zusatzmodulen wie Abutment Designer, Removable Partial Design (Modellguss), Implantatbrücken und -Stege, Model Builder Modul, Schienen Modul etc. geboten.

Eine maßangefertigte Materialkonfiguration integrierter CORiTEC-Materialien sowie eine offene STL-Schnittstelle garantieren optimale und passgenaue Ergebnisse für alle imes-icore® Maschinentypen. 3shape bietet zudem ein reichhaltiges Portfolio an Desktop- und Intraoral-Scannern, aus dem der Anwender entsprechend seinen Bedürfnissen und Anwendungsbereichen wählen kann. Dank unbegrenzter Software-Upgrades verfügt der Anwender immer über die neusten Technologien und Funktionalitäten.

CORiTEC Sinteröfen

iSINT eco

Der **iSINT eco** steht für Wirtschaftlichkeit und bietet hochwertige Technik und passendes Zubehör für hohe Ansprüche zum fairen Preis. Kompakt und mit geringem Platzbedarf verfügt der Sinterofen **iSINT eco** dennoch über ein ausreichendes Fassungsvermögen für eine Sinterschale Ø100 mm für ca. 25 Einheiten. Der Türanschlag kann rechts und links montiert werden.

iSINT PRO

Eine größere Sinterkapazität von bis zu 80 Einzelkronen bietet der neue **iSINT** PRO. Durch ein Heizsystem mit vier hochwertigen Molybdändisilizid-Heizelementen (MoSi2) können Sie sich zwischen dem konventionellen Langzeitsintern oder SPEED-Sintern mit einer Aufheizrate von bis zu 99°C/Minute entscheiden. Der **iSINT** PRO wird mittels einer einfachen und praktische Programmsteuerung geregelt. Die Anzeige der Programme erfolgt auf einem 4-Zeilen LCD-Display. Eine Timerfunktion zum Sintern über Nacht oder auch die Verwendung von Vortrocknungsprogrammen für eingefärbte Zirkonrestaurationen bieten weitere Optionen. Zudem stehen drei Serviceprogrogramme zur einfachen Wartung des Sinterofens zur Verfügung.

SINTERÖFEN IM VERGLEICH

	iSINT eco	iSINT PRO
Anzahl Heizelemente	4	4
Anzeige	7-Segment	4-Zeile LCD
Anzahl Programmspeicher	9	30
Brennraumkapazität	1 x 100	2 x 120
max. Aufheizrate in °C/min	30	99
Leistung in W	1720	3200
Liftfunktion	Nein	Ja
Speedsintern	Nein	Ja

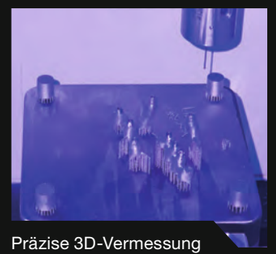
CORiDRY

Das Vortrocknungsgerät **CORiDRY** sorgt durch zirkulierende Umluft für ein schnelles und gleichmäßiges Trocknen der eingefärbten Zirkoniumdioxidgerüste. Das Gerät lässt sich leicht bedienen und ist CE-zertifiziert. Keine Fleckenbildung durch gleichmäßiges Trocknen; kein Vortrocknen im Sinterofen notwendig, dadurch reduzierter Verschleiß der Heizelemente im Sinterofen. Zwei Heizstufen bis maximal 70°C.

Speziallösungen mit Technologiepartnern

CORiTEC 650i für die Hybridbearbeitung

Mit der hochgenauen CORiTEC 650i-Maschine wurde mit Technologiepartnern ein spezielles Verfahren entwickelt, um Arbeiten, die vorher im SLM-Verfahren gefertigt wurden, mit hoher Präzision nachzufräsen. Hierdurch lassen sich z.B. hochkomplexe Steg-Konstruktionen aus verschiedenen Materialien wie Titan oder CoCr vorab günstig im SLM-Verfahren aufbauen und Interfaces mit der CORiTEC 650i auf die perfekte Passung und Oberflächengüte anschließend nacharbeiten. Dieses Verfahren wird in einem speziellen WorkFlow umgesetzt, bei dem in der CORiTEC 650i ein 3D-Messtaster integriert ist. Mit dem Messtaster wird die exakte Position und die Lage der SLM-Bauplatte bestimmt. Mittels 3D-Vermessungsfunktionen der CAM-Software können danach die Passungs- und Interfacebereiche der Restaurationen auf der SLM-Platte exakt mit der CORiTEC 650i nachgefräst werden. Dieses Verfahren kann grundsätzlich mit beliebigen SLM-Anlagen und mit verschiedenen CAM-Systemen in Kombinationen mit der CORiTEC 650i angewendet werden.



Präzise 3D-Vermessung in der CORiTEC 650i

CAM-Strategien der Präzisionsbereiche

Fräsergebnisse mit hoher Oberflächengüte

Mit dem 3D-Taster erfolgt über Referenzpunkte eine kontrollierte Vermessung, um Abweichungen, Verschiebungen und Verdrehungen festzustellen. Im Hintergrund verrechnet die imes-icore® 3D-Vermessungssoftware die Werte und schreibt diese in die CAM- Software zurück, um die Korrekturen umzusetzen.

1 SLM-Anlage + 2 CAM-Software + 3 CORiTEC 650i-Fräsmaschine

1

Kompatibel mit u.a. folgenden SLM-Anlagen:

sisma · EOS · TRUMPF · CONCEPTLASER

2

Kompatibel mit u.a. folgenden CAM-Systemen:

FOLLOW-ME! TECHNOLOGY GROUP · worknc Dental · CIM system

CORiTEC Absauganlagen

iVAC silent

Volumen: 8 Liter (Staubschublade)
Volumenstrom: 240 m³/Stunde
Besonderheiten: passt in Maschinentische T0, T1 und T2; leiser Lauf; sehr kompakt; Selbstreinigung per Vibration

iVAC silent PRO

Volumen: 8 Liter (Staubschublade)
Volumenstrom: 240 m³/Stunde
Besonderheiten: passend für Maschinentische T1 und T2; Druckluft-Selbstreinigungsautomatik

iVAC eco+

Volumen: 25 Liter (Filterbeutel)
Volumenstrom: 260 m³/Stunde
Besonderheiten: passt in Maschinentische T1 und T2; leiser Lauf

iVAC PRO+

Volumen: 15 Liter (Staubschublade)
Volumenstrom: 280 m³/Stunde
Besonderheiten: Leistungsstarker Industriestandard; Druckluft-Selbstreinigungsautomatik

iVAC expert

Volumen: 100 Liter (Filterbeutel)
Volumenstrom: 1000 m³/Stunde
Besonderheiten: hoher Volumenstrom für Raumabsaugung

iCompVAC

Volumen: 25 Liter (Filterbeutel)
Volumenstrom: 160 m³/Stunde
Besonderheiten: Absaugung und Kompressor in einem Gerät; Kompressor bis 7 bar; Kompressor für den vorübergehenden Betrieb von Maschinen geeignet (kein Dauerbetrieb)

	iVAC silent	iVAC silent PRO	iVAC eco+	iVAC PRO+	iVAC expert	iCompVAC
Volumenstrom	160 m³/Std	240 m³/Std	260 m³/Std	280 m³/Std	1000 m³/Std	160 m³/Std
Leistung	480 W	1610 W	1200 W	1200 W	2200 W	1300 W
Filtersystem	Teflon-Filterpatrone, automatische Abreinigung	Teflon-Filterpatrone, automatische Abreinigung	Filterbeutel, HEPA-Filter	Teflon-Filterpatrone, automatische Abreinigung	Filterbeutel, HEPA-Filter	Filterbeutel, HEPA-Filter
Filtervolumen	8 Liter	8 Liter	25 Liter	15 Liter	100 Liter	25 Liter
B x T x H (mm)	245 x 500 x 440	270 x 540 x 535	440 x 460 x 750	350 x 350 x 1000	600 x 770 x 1220	470 x 640 x 880
Netzspannung	230 V	115 V/230 V	115 V/230 V	115 V/230 V	230 V	230 V
Geeignet für	CORiTEC one CORiTEC 150i CORiTEC 250i*	CORiTEC one CORiTEC 150i CORiTEC 250i* CORiTEC 350i**	CORiTEC one CORiTEC 150i CORiTEC 250i* CORiTEC 350i**	CORiTEC 150i CORiTEC 250i* CORiTEC 350i** CORiTEC 650i***	CORiTEC 650i***	CORiTEC one CORiTEC 150i CORiTEC 250i* CORiTEC 350i**

* für alle Maschinen der 250i Serie

** für alle Maschinen der 350i Serie

*** für alle Maschinen der 650i Serie

CORiTEC Maschinentische

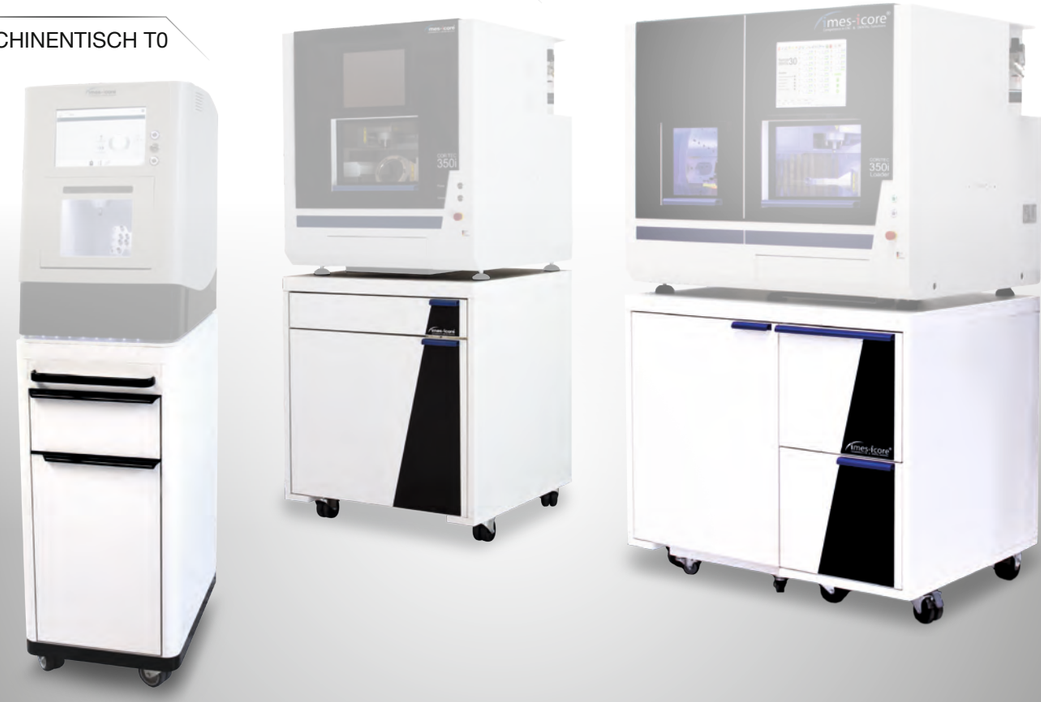
Die speziell für die Bedürfnisse der unterschiedlichen Maschinentypen entwickelten Untertische überzeugen sowohl durch ihre stabile Ausführung, als auch durch ihre ansprechende Optik. Die Maschinentische verfügen über ausreichende Stellfläche. Stabile Rollen sorgen für optimalen Stand sowie einfaches Bewegen der Geräte. Schubladen, Kabeldurchführungen und ein Schrank zur Integration entsprechender Absauganlagen sind bereits vorgesehen.

Maschinentisch T0	Maschinentisch T1	Maschinentisch T2
440 x 900 x 540 B x H x T (mm)	770 x 930 x 790 B x H x T (mm)	1060 x 930 x 790 B x H x T (mm)
CORiTEC one CORiTEC 150i CORiTEC 150i PRO	CORiTEC 150i/150i dry (Platz für Notebook) CORiTEC 250i CORiTEC 350i CORiTEC 350i PRO	CORiTEC 250i Loader PRO CORiTEC 350i Serie

MASCHINENTISCH T0

MASCHINENTISCH T1

MASCHINENTISCH T2



WEITERES ZUBEHÖR UNTER WWW.IMES-ICORE.DE

Fräser & Schleifer | 3 mm Schaft

Spezialentwicklungen optimiert für die jeweiligen Materialien und Maschinen

Für Modelle: one | 150i | 250i | 250i Loader PRO

T1/T6 - 3,0 l 3,0 mm
Radiusfräser (l = 15 mm)
T1 Ti
T6 CoCr
3,0 mm ∅ 3 mm
bis 15 mm
Blades
Art.-Nr. 526018 3003

T12 - 1,0 l 3,0 mm
Radiusfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)
T12 PMMA WAX PEEK
1,0 mm ∅ 3 mm
bis 25 mm
Blades
Art.-Nr. 526004 1003c

T21 - 2,5 l 3,0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)
T21 Glas-keramiken
2,5 mm ∅ 3 mm
Art.-Nr. 526005 2503

T32 - 0,6 l 3,0 mm
Radiusfräser lang (l = 12 mm)
T32 PMMA WAX Zr
0,6 mm ∅ 3 mm
bis 25 mm
Blades
Art.-Nr. 526012 0603

T2/T7 - 2,0 l 3,0 mm
Radiusfräser (l = 12 mm)
T2 Ti
T7 CoCr
2,0 mm ∅ 3 mm
bis 15 mm
Blades
Art.-Nr. 526018 2003

T12/T14 - 1,0 l 3,0 mm
Radiusfräser
T12 PMMA WAX
T14 Zr
1,0 mm ∅ 3 mm
bis 25 mm
Blades
Art.-Nr. 526016 1003

T22 - 1,0 l 3,0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)
T22 Glas-keramiken
1,0 mm ∅ 3 mm
Art.-Nr. 526005 1003

T33/T43/T53 - 0,3 l 3,0 mm
Radiusfräser (konisch)
T33 PMMA WAX Zr
T43 SINT
T53 COMP
0,3 mm ∅ 3 mm
bis 25 mm
Blades
Art.-Nr. 526016 0303

T3/T8/T16 - 1,5 l 3,0 mm
Radiusfräser (l = 12 mm), universal
T3 T8 T16 UNIVERSAL
1,5 mm ∅ 3 mm
bis 15 mm
Blades
Art.-Nr. 526000 1503

T13/T40/T50 - 2,5 l 3,0 mm
Radiusfräser (diamantbeschichtet)
T13 Zr
T40 SINT
T50 COMP
2,5 mm ∅ 3 mm
bis 25 mm
Blades
Art.-Nr. 526013 2503

T23 - 0,6 l 3,0 mm
Radiusschleifstift (konisch, diamantiert)
T23 Glas-keramiken
0,6 mm ∅ 3 mm
Art.-Nr. 526005 0603

T98 - 2,5 l 3,0 mm
Schaftfräser (l = 20 mm, Dreischneider)
T98 CALIBR.
2,5 mm ∅ 3 mm
Blades
Art.-Nr. 526024 2503

T4/T9 - 1,0 l 3,0 mm
Radiusfräser (l = 9 mm)
T4 Ti
T9 CoCr
1,0 mm ∅ 3 mm
bis 15 mm
Blades
Art.-Nr. 526018 1003

T14/T41/T51 - 1,0 l 3,0 mm
Radiusfräser (diamantbeschichtet)
T14 Zr
T41 SINT
T51 COMP
1,0 mm ∅ 3 mm
bis 25 mm
Blades
Art.-Nr. 526013 1003

T31 - 3,0 l 3,0 mm
Schaftfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)
T31 PMMA WAX Zr
3,0 mm ∅ 3 mm
bis 30 mm
Blade
Art.-Nr. 526012 3003

T5/T10/T17 - 1,5 l 3,0 mm
Schaftfräser (l = 15 mm), universal
T5 T10 Ti CoCr PMMA
T17 WAX Zr
1,5 mm ∅ 3 mm
bis 25 mm
Blades
Art.-Nr. 526001 1503

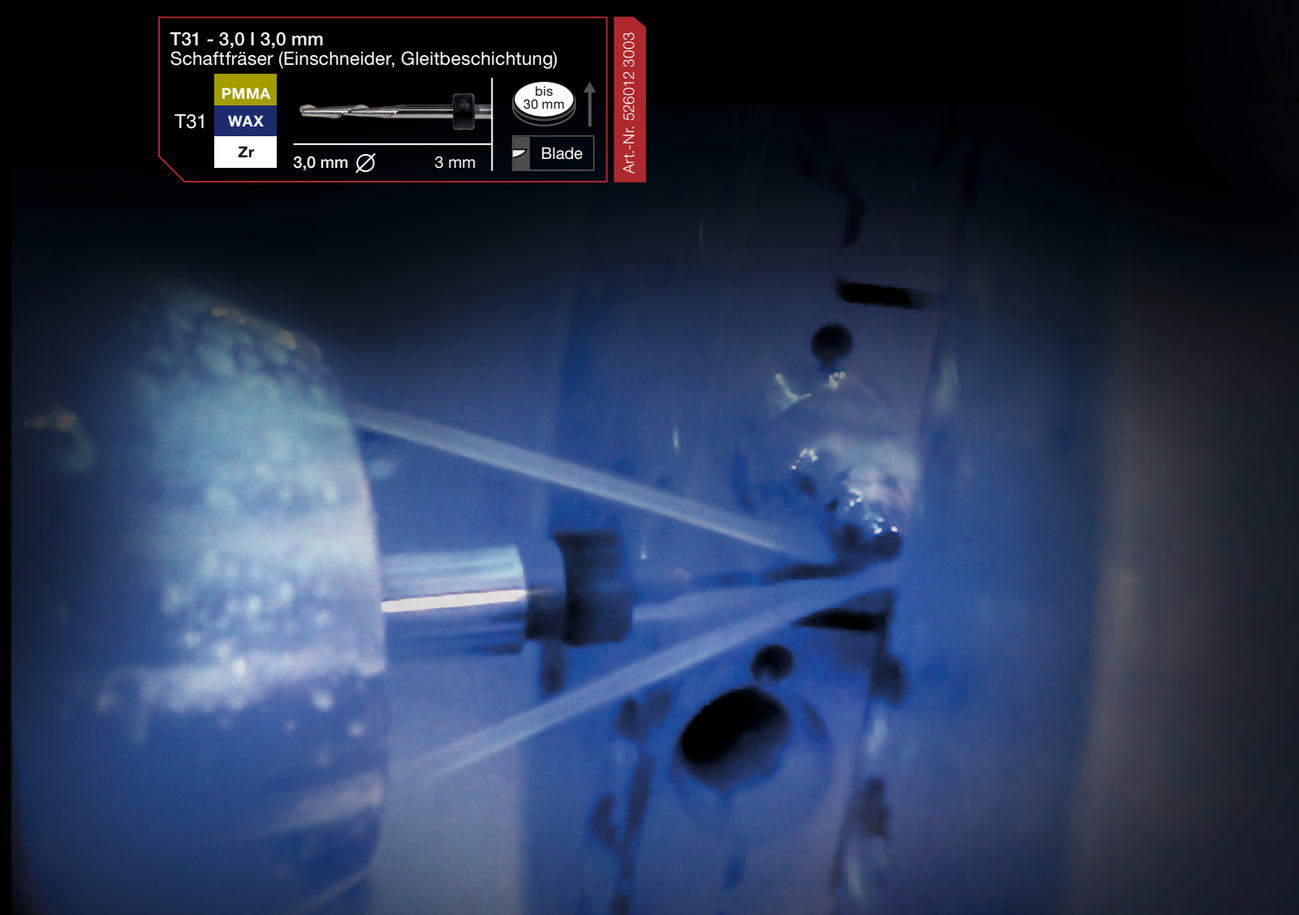
T15/T42/T52 - 0,6 l 3,0 mm
Radiusfräser (konisch)
T15 PMMA WAX Zr
T42 SINT
T52 COMP
0,6 mm ∅ 3 mm
bis 25 mm
Blades
Art.-Nr. 526016 0603

T11 - 2,5 l 3,0 mm
Radiusfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)
T11 PMMA WAX PEEK
2,5 mm ∅ 3 mm
bis 25 mm
Blade
Art.-Nr. 526004 2503c

T19 - 0,5 l 3,0 mm
Schaftfräser (l = 4 mm), universal
T19 UNIVERSAL
0,5 mm ∅ 3 mm
bis 15 mm
Blades
Art.-Nr. 526001 0503

T11/T13 - 2,5 l 3,0 mm
Radiusfräser
T11 PMMA WAX
T13 Zr
2,5 mm ∅ 3 mm
bis 25 mm
Blades
Art.-Nr. 526016 2503

T20 - 0,6 l 3,0 mm
Radiusfräser (konisch)
T20 Ti CoCr
0,6 mm ∅ 3 mm
bis 15 mm
Blades
Art.-Nr. 526003 0603



Fräser & Schleifer | 6 mm Schaft

Spezialentwicklungen optimiert für die jeweiligen Materialien und Maschinen

Für Modelle: 350i | 350i PRO | 350i PRO+ | 650i

T1/T6 - 3,0 l 6,0 mm
Radiusfräser kurz (l = 15 mm)
T1 Ti / T6 CoCr — 3,0 mm ∅ — 6 mm — bis 15 mm — Blades
Art.-Nr. 526026 3006

T2/T7 - 2,0 l 6,0 mm
Radiusfräser kurz (l = 12 mm)
T2 Ti / T7 CoCr — 2,0 mm ∅ — 6 mm — bis 15 mm — Blades
Art.-Nr. 526026 2006

T3/T8 - 1,5 l 6,0 mm
Radiusfräser kurz (l = 12 mm)
T3 Ti / T8 CoCr — 1,5 mm ∅ — 6 mm — bis 15 mm — Blades
Art.-Nr. 526026 1506

T4/T9 - 1,0 l 6,0 mm
Radiusfräser kurz (l = 9 mm)
T4 Ti / T9 CoCr — 1,0 mm ∅ — 6 mm — bis 15 mm — Blades
Art.-Nr. 526026 1006

T5/T10 - 1,5 l 6,0 mm
Schaftfräser kurz (l = 12 mm, Vierschneider)
T5 Ti / T10 CoCr — 1,5 mm ∅ — 6 mm — bis 15 mm — Blades
Art.-Nr. 526002 1506

T11 - 2,5 l 6,0 mm
Radiusfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)
T11 PMMA / WAX / PEEK — 2,5 mm ∅ — 6 mm — bis 25 mm — Blade
Art.-Nr. 526004 2506c

T11/T13 - 2,5 l 6,0 mm
Radiusfräser
T11 PMMA / WAX / T13 Zr — 2,5 mm ∅ — 6 mm — bis 25 mm — Blades
Art.-Nr. 526019 2506

T12 - 1,0 l 6,0 mm
Radiusfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)
T12 PMMA / WAX / PEEK — 1,0 mm ∅ — 6 mm — bis 25 mm — Blade
Art.-Nr. 526004 1006c

T12/T14 - 1,0 l 6,0 mm
Radiusfräser
T12 PMMA / WAX / T14 Zr — 1,0 mm ∅ — 6 mm — bis 25 mm — Blades
Art.-Nr. 526019 1006

T13/T40/T50 - 2,5 l 6,0 mm
Radiusfräser (diamantbeschichtet)
T13 Zr / T40 SINT / T50 COMP — 2,5 mm ∅ — 6 mm — bis 25 mm — Blades
Art.-Nr. 526013 2506

T14/T41/T51 - 1,0 l 6,0 mm
Radiusfräser (diamantbeschichtet)
T14 Zr / T41 SINT / T51 COMP — 1,0 mm ∅ — 6 mm — bis 25 mm — Blades
Art.-Nr. 526013 1006

T15/T42/T52 - 0,6 l 6,0 mm
Radiusfräser (konisch)
T15 PMMA / WAX / Zr, T42 SINT / T52 COMP — 0,6 mm ∅ — 6 mm — bis 25 mm — Blades
Art.-Nr. 526019 0606

T16/T28 - 1,5 l 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 15 mm)
T16 PMMA / WAX / Zr, T28 Ti / CoCr — 1,5 mm ∅ — 6 mm — bis 25 mm — Blades
Art.-Nr. 526027 1506

T17 - 1,5 l 6,0 mm
Schaftfräser (l = 15 mm)
T17 PMMA / WAX / Zr — 1,5 mm ∅ — 6 mm — bis 25 mm — Blades
Art.-Nr. 526001 1506

T18 - 0,5 l 6,0 mm
Radiusfräser (l = 4 mm)
T18 UNIVERSAL — 0,5 mm ∅ — 6 mm — bis 15 mm — Blades
Art.-Nr. 526026 0506

T19 - 0,5 l 6,0 mm
Schaftfräser (l = 4 mm)
T19 UNIVERSAL — 0,5 mm ∅ — 6 mm — bis 15 mm — Blades
Art.-Nr. 526001 0506

T20 - 0,6 l 6,0 mm
Radiusfräser (konisch)
T20 Ti / CoCr — 0,6 mm ∅ — 6 mm — bis 15 mm — Blades
Art.-Nr. 526003 0606

T21 - 2,5 l 6,0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)
T21 Glas-keramiken — 2,5 mm ∅ — 6 mm
Art.-Nr. 526005 2506

T22 - 1,0 l 6,0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)
T22 Glas-keramiken — 1,0 mm ∅ — 6 mm
Art.-Nr. 526005 1006

T23 - 0,6 l 6,0 mm
Radiusschleifstift (konisch, diamantiert)
T23 Glas-keramiken — 0,6 mm ∅ — 6 mm
Art.-Nr. 526005 0606

T26 - 3,0 l 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 20 mm)
T26 Ti / CoCr — 3,0 mm ∅ — 6 mm — 16 - 20 mm — Blades
Art.-Nr. 526027 3006

T27 - 2,0 l 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 16 mm)
T27 Ti / CoCr — 2,0 mm ∅ — 6 mm — 16 - 20 mm — Blades
Art.-Nr. 526027 2006

T29 - 1,0 l 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 11 mm)
T29 Ti / CoCr — 1,0 mm ∅ — 6 mm — 16 - 20 mm — Blades
Art.-Nr. 526027 1006

T30 - 4,0 l 6,0 mm
Schaftfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)
T30 PMMA / WAX / PEEK — 4,0 mm ∅ — 6 mm — bis 30 mm — Blade
Art.-Nr. 526012 4006

T32 - 0,6 l 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 12 mm)
T32 PMMA / WAX / Zr — 0,6 mm ∅ — 6 mm — bis 25 mm — Blades
Art.-Nr. 526012 0606

T33/T43/T53 - 0,3 l 6,0 mm
Radiusfräser (konisch)
T33 PMMA / WAX / Zr, T43 SINT / T53 COMP — 0,3 mm ∅ — 6 mm — bis 25 mm — Blades
Art.-Nr. 526019 0306

T34 - 3,0 l 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 27 mm)
T34 PMMA / WAX — 3,0 mm ∅ — 6 mm — bis 30 mm — Blades
Art.-Nr. 526012 3006

T35 - 2,0 l 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 20 mm)
T35 PMMA / WAX — 2,0 mm ∅ — 6 mm — bis 30 mm — Blades
Art.-Nr. 526012 2006

T61 - 3,0 l 6,0 mm
Quattro speed Fräswerkzeug (l = 15 mm)
T61 Ti / CoCr — 3,0 mm ∅ — 6 mm — bis 15 mm — Blades
Art.-Nr. 526025 3006

T62 - 2,0 l 6,0 mm
Torusfräser (r = 0,2 mm, l = 16 mm, Vierschneider)
T62 Ti / CoCr — 2,0 mm ∅ — 6 mm — bis 15 mm — Blades
Art.-Nr. 526025 2006

T63 - 1,5 l 6,0 mm
Torusfräser (r = 0,08 mm, l = 7 mm, Zweischneider)
T63 Ti / CoCr — 1,5 mm ∅ — 6 mm — bis 15 mm — Blades
Art.-Nr. 526025 1506

T64 - 1,5 l 6,0 mm
Torusfräser (r = 0,08 mm, l = 15 mm, Zweischneider)
T64 Ti / CoCr — 1,5 mm ∅ — 6 mm — bis 15 mm — Blades
Art.-Nr. 526028 1506

T67 - 2,0 l 6,0 mm
Schaftfräser kurz (l = 7 mm, Vierschneider)
T67 Ti / CoCr — 2,0 mm ∅ — 6 mm — bis 15 mm — Blades
Art.-Nr. 526002 2006

T68 - 1,5 l 6,0 mm
Schaftfräser lang (l = 15 mm, Vierschneider)
T68 UNIVERSAL — 1,5 mm ∅ — 6 mm — 16 - 20 mm — Blades
Art.-Nr. 526021 1506

T80 - 2,5 l 6,0 mm
Bohrwerkzeug (l = 22 mm)
T80 Ti / CoCr — 2,5 mm ∅ — 6 mm — bis 20 mm — Drill
Art.-Nr. 526023 2506

T81 - 1,5 l 6,0 mm
Bohrwerkzeug (l = 18 mm)
T81 Ti / CoCr — 1,5 mm ∅ — 6 mm — bis 20 mm — Drill
Art.-Nr. 526023 1506

T98 - 2,5 l 6,0 mm
Schaftfräser (l = 20 mm, Dreischneider)
T98 CALIBR. — 2,5 mm ∅ — 6 mm — Blades
Art.-Nr. 526024 2506

Applikationen

HALBOFFENER ROHLINGHALTER (C-CLAMP)

- ermöglicht die 5-Achsbearbeitung bis 90 Grad Achsanstellung
- Erweiterung der technischen Möglichkeiten ihrer Fräsmaschine
- Stirnseitenbearbeitung

one | 150i | 250i | 250i Loader PRO | 350i | 350i PRO | 350i PRO+ | 650i

HERSTELLUNG VON ZAHNPROTHESEN

- Baltic Denture von Merzdental
- Dentsply Sirona Dentures

one | 150i | 250i | 250i Loader PRO | 350i | 350i PRO | 350i PRO+ | 650i

PRÄFABRIZIERTE ABUTMENTS

- kurze Produktionszeiten
- Herstellung von Abutments in sehr einfachen Verfahren
- hohe Passgenauigkeit durch vorgefertigte Implantatschnittstelle

DESS Abutmenthalter

NT-Preform® Abutment (nt-trading)

PreFace® Abutment (Medentika)

DDSoldiConnect® (Dental Direkt)

one | 150i | 250i | 250i Loader PRO | 350i | 350i PRO | 350i PRO+ | 650i

PRÄFABRIZIERTE ABUTMENTS MIT CORITEC ONE

- integrierte Systeme: DESS, nt-trading, Medentika, Dental Direkt
- 360 Grad Drehbearbeitung möglich
- schnelle Rüstzeit durch Multiadapter

one | 150i | 250i | 250i Loader PRO | 350i | 350i PRO | 350i PRO+ | 650i

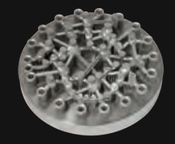
THERAPEUTISCHE SCHIENEN

- Aufbisschienen, Bleachingschienen
- Schnarcherschienen, Aligners
- einfache und qualitativ hochwertige Umsetzung im CAD/CAM Verfahren

one | 150i | 250i | 250i Loader PRO | 350i | 350i PRO | 350i PRO+ | 650i

HYBRIDBEARBEITUNG - SINTERN UND NACHFRÄSEN

- frästechnische Nachbearbeitung von gefertigten Restaurationen im SLM-Verfahren
- hohe Präzision der Fräsbearbeitung kombiniert mit kostengünstigem SLM-Verfahren
- kompatibel mit den meisten SLM-Anlagen



one | 150i | 250i | 250i Loader PRO | 350i | 350i PRO | 350i PRO+ | 650i

SCHLEIFEN VON CAD/CAM BLÖCKEN

- neuer 6-fach Adapter ermöglicht eine effektive Fertigung
- austauschbare Leisten für verschiedene Adaptersysteme
- Kronen, Onlays, Inlays, Veneers, Brückengerüste, etc.

one | 150i | 250i | 250i Loader PRO | 350i | 350i PRO | 350i PRO+ | 650i

IMPLANTATGETRAGENE BRÜCKEN UND STEGE / EINTEILIGE ABUTMENTS

- höchste Passgenauigkeit durch neue CAM-Technologien (ReFit)
- Spannungsfreier Sitz auch bei größeren Spannweiten
- einfache Herstellung durch hohen Automatisierungsgrad mit abgestimmter CAM-Software

one | 150i | 250i | 250i Loader PRO | 350i | 350i PRO | 350i PRO+ | 650i

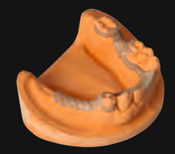
BIOHPP ELEGANCE PREFABS

- individuelles Hybridabutment auf PEEK-Basis
- BioHPP für permanenten Zahnersatz, metall-, oxid- und monomerfrei
- homogener Verbund von Titan und BioHPP

one | 150i | 250i | 250i Loader PRO | 350i | 350i PRO | 350i PRO+ | 650i

FRÄSEN VON MODELLGUSS

- Herstellung in ausbrennbaren Materialien, PEEK oder direkt in CoCr
- allergiefreier und gewichtsarmer Modellguss bei Verwendung von PEEK
- kosteneffizient



one | 150i | 250i | 250i Loader PRO | 350i | 350i PRO | 350i PRO+ | 650i

GEFRÄSTE IMPLANTMODELLE

- DIM (Digital Implant Model) von nt-trading
- exakt positionierbar
- 2-teiliges Implantatanalog

one | 150i | 250i | 250i Loader PRO | 350i | 350i PRO | 350i PRO+ | 650i

MODELLFRÄSEN BAUMANN SYSTEM

- Modellherstellung im CAD/CAM Verfahren
- hohe Reproduzierbarkeit und Präzision
- Modellherstellung bei digitalem Abdruck durch Intraoralscanner

one | 150i | 250i | 250i Loader PRO | 350i | 350i PRO | 350i PRO+ | 650i

Materialien

CORiTEC MODEL DISC ELFENBEIN

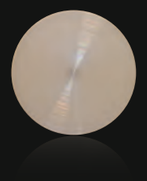
- Rohling zur Herstellung von Zahnmodellen
- günstiges Material, ebenfalls geeignet für Testzwecke oder zum Fräsen von Kalibrierkörpern

Ø x H (mm)
98 x 15
98 x 20
98 x 25

CORiTEC PMMA SPLINT DISC PMMA (POLYMETHYLMETHACRYLAT)

- Aufbisschienen, therapeutische Schienen, Bohrschablonen, Bissregulatoren

Ø x H (mm)
98 x 20



JUVORA PEEK (POLYETHERETHERKETON)

- klammerretenierte Konstruktionen
- Juvora PEEK in seiner Grundfarbe (Braun-Beige)
- höchste biologische Verträglichkeit

Ø x H (mm)
98 x 16
98 x 20
98 x 25

CORiTEC PMMA DISC (POLYMETHYLMETHACRYLAT)

- sehr gute mechanische Eigenschaften
- ästhetische Farbwirkung durch hohe Transluzenz
- gutes Fräsverhalten

Ø x H (mm)
98 x 20

CORiTEC ZR HT+ DISC (ZIRKONIUMDIOXID HOCHTRANSLUZENT)

- hochtransluzentes Zirkoniumdioxid für natürliche Ästhetik
- gesteigerte Festigkeit im Vergleich zu Lithiumdioxid

Ø x H (mm)
98 x 10
98 x 12
98 x 14
98 x 16
98 x 18
98 x 20
98 x 25

CORiTEC ZR DISC (ZIRKONIUMDIOXID)

- deckt alle Indikationen für zahntechnische Restaurationen bis zu Spannweiten von 16 Gliedern ab

Ø x H (mm)
98 x 10
98 x 12
98 x 14
98 x 16
98 x 18
98 x 20
98 x 25

CORiTEC ZR TRANSPA DISC (ZIRKONIUMDIOXID)

- deckt alle Indikationen für zahntechnische Restaurationen bis zu Spannweiten von 16 Gliedern ab

Ø x H (mm)
98 x 10
98 x 12
98 x 14
98 x 16
98 x 18
98 x 20
98 x 25

CORiTEC ZR TRANSPA DISC (ZIRKONIUMDIOXID VOREINGEFÄRBT)

- deckt alle Indikationen für zahntechnische Restaurationen bis zu Spannweiten von 16 Gliedern ab
- optimal geeignet für monolithische Restaurationen

Ø x H (mm)
light, medium, intense, low chromatic, high chromatic 98 x 10 bis 98 x 25

CORiTEC WAX DISC (WACHS, GRAU)

- CORiTEC Wax Disc ist nicht zum Einsatz im Mund geeignet
- das Material kann nach der Fräsbearbeitung als verlorene Formen in der Gusstechnik eingesetzt werden
- sehr gute Fräsbarkeit und rückstandsloses Verbrennen

Ø x H (mm)
98 x 18
98 x 20

CORiTEC COCR DISC (NEM-LEGIERUNG)

- Einzelkronen
- Brücken bis zu 16 Gliedern, Vollbrücken und VMK-Technik

Ø x H (mm)
98 x 8
98 x 10
98 x 12
98 x 15
98 x 18

CORiTEC COCR MO DISC (NEM-LEGIERUNG)

- Einzelkäppchen
- Brücken bis zu 16 Gliedern, Vollbrücken und VMK-Technik

Ø x H (mm)
98 x 8
98 x 10
98 x 12
98 x 15
98 x 18

CORiTEC TI DISC (GRAD 2, GRAD 4, GRAD 5)

- gute mechanische Eigenschaften
- gute frästechnische Eigenschaften
- korrosionsbeständig

Grad 2 + 4 Ø x H (mm)	Grad 5 Ø x H (mm)
98 x 10	98 x 10
98 x 15	98 x 12
	98 x 15
	98 x 18

Vertriebs- und Supportpartner weltweit

Für Sie vertreten in über 100 Ländern.

Seit 2003 ist die imes-icore® GmbH ein führender Hersteller und Technologiepartner im Bereich dentaler CAD/CAM-Systeme und -Lösungen.

Mit ihrer einzigartigen Palette an Dental-, Fräs- und Schleifsystemen bietet imes-icore® eine perfekte Auswahl für alle individuellen Anforderungen von Dentallaboren, Fräszentren und Zahnarztpraxen aller Größen.

Unsere “Open-System”-Produktphilosophie ermöglicht es, unsere Fräsmaschinen einfach in Ihren bestehenden Workflow zu integrieren und mit Ihren offenen Scannern und Ihrer CAD/CAM-Software zu verbinden. Wir sind offen für Ihre Materialauswahl.

Kontaktieren Sie uns oder unsere Händler für weitere Informationen oder vereinbaren Sie Ihren persönlichen Termin mit imes-icore®.

Standort

imes-icore® GmbH
Im Leibolzgraben 16
36132 Eiterfeld, Deutschland

Tel. +49 (0) 66 72/898 228
Fax +49 (0) 66 72/898 222
dental@imes-icore.de

Weitere Informationen erhalten Sie unter
www.imes-icore.de